

BESTELLUNG

Stappert Deutschland GmbH
Spezial-Stahl Handel
Industriestr. 9
36272 Niederaula

Bei Rückfragen / Zahlung immer angeben	
Belegnummer	E124/003100
Lieferantennummer	5000353 002
Beleg-Datum	17.07.2024
Unsere Kundennummer	3660
Sachbearbeiter	Fr. Hammann (hm)
Telefonnummer	06434/25-710
Telefaxnummer	06434/25705
E-Mail-Adresse	einkauf@haca.com

Ihr Angebot	CDER_2905
Ihr Angebot vom	29.05.2024
Bestätigt am	17.07.2024
Bestätigungsnummer	1158613/3660
Ihre Telefonnummer	06625/100-0
Ihre Faxnummer	06625/100-4438

Wir bestellen zu unseren beiliegenden Einkaufsbedingungen LAE 2021 und widersprechen allen abweichenden Bedingungen, die nicht schriftlich von uns anerkannt sind.

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

Bitte zu jeder Sendung eine Lieferantenerklärung zum gelieferten Teil beifügen.

Die Zahlungsfrist der Rechnung beginnt erst mit Zustellung dieser Unterlagen.

Bitte überlassen Sie uns unaufgefordert und ohne Berechnung eine
gütige EINZEL-LIEFERANTENERKLÄRUNG

Sollte nur eine BESTELLBEZOGENE LIEFERANTENERKLÄRUNG möglich sein,
so fügen Sie bitte diese bei Ausstellung der Rechnung bei.

EINE AUF DER RECHNUNG AUSGEDRUCKTE ERKLÄRUNG KÖNNEN WIR NICHT
AKZEPTIEREN.

AKZEPTIEREN.

Bitte beachten : Flachstahl nur noch klassisch gewalzt für untersten

Festigungsbereich liefern (nicht vom Band geschnitten), mi 01.07.2013

Übertrag

B E S T E L L U N G

Belegnummer	E124/003100
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge	Wert in EUR
			Abw. Menge Einzelpreis	
Vortrag				
1	69 0000000441 V4A-Edelst.rohr 30x2,0x6.000 -0/+40 mm, geschw., WST 1.4571, Tol.D2-T3 n. DIN EN ISO 1127 nach DIN 17457, glatte Enden,	14.08.24	90,000 m	
			8,85 EUR/Meter	796,50
	Verpackungen sonst. Rohstoffe		27,80 EUR	27,80
	Zuschlag sonst.Rohstoffe		14,75 EUR	14,75
	Zeugnis		10,00 EUR	10,00
	Bereits geliefert : 90,000 m			
	Verpakt in . . . : Sechskantbündelung o.ZwischLag			
** gegen billigste Berechnung **				
Änderung Nettopreis von 9,32 EUR /Meter auf 9,43 EUR /Meter				
	Eingangsfr.sonst. Rohstoffe		99,50 EUR	99,50

	Gesamtwert
	EUR 948,55
zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer	

Zahlungsbed.: 30 Tage netto
Preissetzung: ab Werk

BESTELLUNG

Belegnummer	E124/003100
Lieferantennummer	5000353 002

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR

mit freundlichen Grüßen
LORENZ HASENBACH
GmbH u. Co.KG

i.A. Fr. Hammann
Einkaufssachbearbeiter

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von
sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen,
Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere
Artikelnummern und Ihre Zolltarifnummer an!
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

Zeugnisanschreiben



STAPPERT Deutschland GmbH

Willstätterstraße 13
D-40549 Düsseldorf
DEUTSCHLAND
T: +49 211 5279-0
F: +49 211 5279-177

Düsseldorf, 06.08.2024

**Lorenz Hasenbach GmbH u.
Co. KG**
Dieselstrasse 12
D-65520 Bad Camberg
DEUTSCHLAND

EINGEGANGEN
08. Aug. 2024

Sehr geehrte Damen und Herren,

im Anhang finden Sie die Zertifikate zu Ihrer Bestellung E124/003100, geliefert mit Lieferschein 1158613/001.

Ref. Kunde: E124/003100

Pos.001: 15Stk Geschweißtes Leitungsrohr , nicht wärmebehandelt, Tol. DIN EN ISO 1127, Technische Lieferbed. DIN EN 10217-7 TC1, Werkstoff 1.4571, 30-2 mm

Länge 6000 mm

Gewicht: 127 kg

Zertifikat: 3.1 Normtyp: A, EN, TC1

FICHE N°	Charge	Ident	LHM
542893	59414	FT24518703	Array

Mit freundlichen Grüßen
DANNY HUYER

STAPPERT Deutschland GmbH

Industriestraße 9
D-36272 Niederaula
DEUTSCHLAND

T: +49 6625 100-0

F: +49 6625 100-1000

Geschäftsführung: René Semrau, Peter Kolz, Alexandre Iacovella, Sarah Vaison de Fontaube

Sitz der Gesellschaft: Düsseldorf; Handelsregister Düsseldorf HRB 20; Rechtsform: GmbH; USt-Id-Nr. DE119268333

Düsseldorf HRB 20 UID: DE119268333, 103/5760/0080



LIEFERANTENERKLÄRUNG

Kunde: 3660
Ref. Kunde: E124/003100
Lieferschein (Bl): 1158613/001
Tour: I57R

Lieferadresse
Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstrasse 12
65520 Bad Camberg
Deutschland

Im auftrag:
Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG
Dieselstrasse 12
65520 Bad Camberg
Deutschland

am 06.08.2024, zu Niederaula,

L001: 1SP Geschweißtes Leitungsrohr, nicht wärmebehandelt, Tol. DIN EN ISO 1127, Technische Lieferbed. DIN EN 10217-7 TC1, Werkstoff 1.4571, 30-2 mm
- Herstell Länge 6000 mm Zertifikat : 3.1 Normtyp: A, EN, TC1 Zolltarifnr.: 73064080

FICHE N°	Charge	Ident	Herkunft
542893	59414	FT24518703	I - ITALIA

Lieferantenerklärung für Waren mit Präferenzursprungseigenschaft

Erklärung

Der Unterzeichner erklärt, dass die in diesem Dokument oben aufgeführten Waren, Ursprungserzeugnisse der Europäischen Gemeinschaft/Europäische Union sind und den Ursprungsregeln für den Präferenzverkehr mit

Ägypten (EG), Albanien (AL), Algerien (DZ), Bosnien und Herzegowina (BA), CARIFORUM-Staaten (AG, BS, BB, BZ, DM, DO, GD, GY, HT, JM, KN, LC, VC, SR, TT), Ceuta (XC), Chile (CL), Côte d'Ivoire (CI), Ecuador (EC), ESA-Staaten (KM, MG, MU, SC, ZM, ZW), Island (IS), Liechtenstein (LI), Norwegen (NO), Färöer (FO), Georgien (GE), Ghana (GH), Israel (IL), Japan (JP) - Code C1, Jordanien (JO), Kanada (CA), Kolumbien (CO), Kosovo (XK), Libanon (LB), Marokko (MA), Melilla (XL), Mexiko (MX), Moldau (MD), Montenegro (ME), Nordmazedonien (MK), Palästinensische Gebiet (PS), Peru (PE), Republik Korea (KR), Schweiz (CH), Serbien (XS oder RS), Singapur (SG), Südliche Afrika-Staaten (SADC=BW, LS, MZ, NA, SZ, ZA), Tunesien (TN), Vereinigtes Königreich (GB), Vietnam (VN), West-Pazifik-Staaten (WPS=FJ, PG, SB, WS), Zentralamerika (CR, GT, HN, NI, PA, SV), Ukraine (UA), Zentralafrika (= Kamerun, CM), Überseeische Länder und Gebiete (ÜLG)

entsprechen.

Er erklärt Folgendes: Keine Kumulierung angewendet.

Er verpflichtet sich, den Zollbehörden alle von ihnen zusätzlich verlangten Belege zur Verfügung zu stellen.

Andreas Schuh (Leiter Qualitätsstelle), STAPPERT Deutschland GmbH, Edisonstr. 19, 59199 Bönen

Diese Erklärung wurde automatisch über EDV erstellt. Sie ist daher nicht handschriftlich unterzeichnet und gilt als Verpflichtungserklärung im Sinne der Verordnung VO (EU) 2015/2447.

1SP / 90M/127,00 K

Gesamt: 1 pos - 127 kg

INSPECTION CERTIFICATE EN 10204

3.1 N° 734737 of 12.06.2024

Page 1 / 1

Purchaser		SIDERINOX order number		Customer's order					
DDT N 2527 of 12.06.2024		N 2048 of 15.05.2024		N 107523 of 15.05.2024					
Product									
Stainless steel round pipe Ø 30 x 2 mm AISI 316Ti pickled/descaled EN 10217-7 TC2 Longitudinally welded									
Dimension 30 x 2 mm	Steel type EN 1.4571 / AISI 316Ti			Quantity (m) 306	Weight (kg) 404				
Production Norm EN 10217-7 AD 2000-W2/W10	Rolling Hot rolled			Tolerances D3 \ T3	Welding factor V=1				
Marking	MANUFACTURER'S MARK - DIMENSION - STEELGRADE - HEAT N. - PRODUCTION NORM - EXECUTION - E.C. INSPECTOR - WORK INSPEKTOR								
Route 04	Delivery Conditions W1								
Country of melt: FI	Made In: IT	Customer technical specifications							

CHEMICAL COMPOSITION

Heat	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti
	0,000 - 0,080	0,000 - 2,000	0,000 - 0,040	0,000 - 0,010	0,000 - 1,000	16,500 - 18,500	10,500 - 13,500	2,000 - 2,500	0,000 - 0,700
59414	0,019	0,900	0,030	0,001	0,450	17,000	10,500	2,030	0,240

The chemical values refer to the certificate issued by the steel mill according to EN 10088 / 10028-7 / ASTM A 240 and stored at our office.
Tubes produced from raw material declared free from radioactive contamination by our suppliers.

TEST RESULTS

* (D) Direction: (L) Longitudinal, (T) Transverse - ** (P) Position: (W) Welding, (M) Material

Bundle	Test unit	Test Class	(D) *	(P) **	TENSILE TEST in N/mm²=MPa			HARDNESS	
					Yield Strength		Tensile Strength	Elongation	HRB
					Rp 0,2%	Rp 1%	Rm	A %	
FT24518703	T24034097	TC2	L	M	210 -	245 -	500 - 800	40 -	
"	T24034098	TC2	L	M	494	578	747	45	
					488	567	749	45	

Visual inspection	OK	Drift expanding test UNI EN ISO 8493	OK	Sealing test UNI EN ISO 10893-1	OK
Check on dimensions	OK	Flattening test UNI EN ISO 8492	OK	Non destructive Eddy Current test UNI EN ISO 10893-2	OK
Antimixing test	OK	Weld bend test N.P.	N.P.	Intergranular corrosion test EN ISO 3651-2	OK

Notes:

The changeover to an inspection certificate 3.1 is confirmed in letter of TÜV SÜD Industrie Service GmbH 2023-09-01
Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH. QS approved acc.to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036 (Certification no. DGR-0036-QS-W 497/2011/MUC-002)

Certifications:
UNI EN ISO 9001
Dir. PED 2014/68/EU

Qualifications:

Welding process are qualified according to
EN standard and PED 2014/68/EU All.I par.3.1.2 by Notified Body 1370
WPQR are available on request
WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-4/UNI EN ISO 15614-11
WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-1/UNI EN ISO 15614-1
WLD: UNI EN ISO 14732 operator
NDT: UNI EN ISO 9712 operator

Document issued by:

D. Ricco
Quality engineering

Document confirmed by:

V. Brandonisio
Quality manager

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204

3.1 N° 734737 vom 12.06.2024

Seite 1 / 1

Besteller		STAPPERT DEUTSCHLAND GMBH					
DDT N 2527 vom 12.06.2024		SIDERINOX Auftragsnummer N 2048 vom 15.05.2024		Kundenbestellnummer N 107523 vom 15.05.2024			
Produkt Edelstahlrundrohr Ø 30 x 2 mm AISI 316Ti gebeizt EN 10217-7 TC2 Langsnahtgeschweißt							
Abmessung 30 x 2 mm	Stahlsorte EN 1.4571 / AISI 316Ti		Menge (m) 306	Gewicht (kg) 404			
Produktionsvorschrift EN 10217-7 AD 2000-W2/W10		Walzen Warmgewalzt	Toleranzfeld D3 \ T3	Schweissfaktor V=1			
Stempelung HERSTELLERSZEICHEN - ABMESSUNG - WERKSTOFF - CHARGE - HERSTELLUNGSMR - AUSFÜHRUNG - E.C. INSPEKTOR - ANLAGE INSPEKTOR							
Route 04	Delivery Conditions W1						
Country of melt: FI	Made In: IT	Kundenspezification					

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Schmelze	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti
	0,000 - 0,080	0,000 - 2,000	0,000 - 0,040	0,000 - 0,010	0,000 - 1,000	16,500 - 18,500	10,500 - 13,500	2,000 - 2,500	0,000 - 0,700
59414	0,019	0,900	0,030	0,001	0,450	17,000	10,500	2,030	0,240

Die chemischen Werte beziehen sich auf das Zeugnis des Stahlwerks gemäss EN 10088 / 10028-7 / ASTM A240 und werden in unserer Sitze gespeichert.
Rohre mit Vormaterial hergestellt, welches laut Erklärung des Lieferanten frei von radioaktiver Strahlung ist.

PRÜFERGEBNISSE

* (D) Richtung: (L) Längsnahtgeschweisst, (T) Quer - ** (P) Stelle, (S) Schweißung, (M) Material

Bund	Los	Prüf Klasse	(D) **	(P) **	ZUGVERSUCH nach N/mm²=MPa			HÄRTE	
					Dehngrenze		Zugfestigkeit	Dehnung	HRC
					Rp 0,2%	Rp 1%	Rm	A %	HRB
FT24518703	T24034097	TC2	L	M	210 -	245 -	500 - 800	40 -	
"	T24034098	TC2	L	M	494	578	747	45	
					488	567	749	45	

Sichtkontrolle	OK	Ringaufdornversuch	OK	Dichtheitsprüfung
Abmessungskontrolle	OK	Ringfaltversuch	OK	Wirbelstromprüfung
Verwechslungsprüfung	OK	Ringfaltversuch	N.P.	Prüfung auf interkristalline Korrosion
		N.P.		EN ISO 3651-2

Bemerkungen:

Die Umstellung auf ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 wird mit dem Schreiben der TÜV SÜD Industrie Service GmbH vom 01.09.2023 bestätigt
Ausgestellt in Übereinstimmung mit dem TÜV Süd Industrie Service GmbH. QS zugelassen gem. DGRL, Anhang I, Abs. 4.3 durch die benannte Stelle 0036 (Zertifizierung Nr. DGR-0036-QS-W 497/2011/MUC-002)

Attestierungen:
UNI EN ISO 9001
Dir. PED 2014/68/EU
Qualifizierungen:
Das Schweißverfahren ist qualifiziert nach
EN-Norm und DGRL 2014/68/EU Alle. I Abs. 3.1.2 der benannten Stelle 1370
WPQR sind auf Anfrage erhältlich
WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-4/UNI EN ISO 15614-11
WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-1/UNI EN ISO 15614-1
WLD: UNI EN ISO 14732 Bediener
NDT: UNI EN ISO 9712 Bediener

Dokument ausgestellt von:

D. Ricco
Qualitätsengineering

Dokument erstellt von:

V. Brandonisio
Qualitätsmanager