

SEIT 1888



# HACA

## LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG  
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

### BESTELLUNG

Belegnummer	E124/005118
Lieferantennummer	5000291 003

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

**Vortrag 3.242,00**

Änderung Nettopreis von 13,45 EUR /Meter  
auf 13,51 EUR /Meter

Änderung Lieferwoche von 03.25 auf 04.25

Änderung Lieferwoche von 04.25 auf 05.25

Gem. neuer AB vom 09.01.25 wurde Termin  
verschoben auf Lieferung in KW 04/25-mj

**Gesamtwert**

**EUR 3.242,00**

zuzüglich der derzeit gültigen Mehrwertsteuer

Zahlungsbed.: 10 Tage./2%Skonto,30 Tage netto  
Preisstellung: frei Haus

mit freundlichen Grüßen  
LORENZ HASENBACH  
GmbH u. Co.KG

i.A. Fr. Hammann  
Einkaufssachbearbeiter

Die bestellten Materialien sind für die Herstellung von  
sicherheitsrelevanten Produkten, wie Leitern, Treppen,  
Steigschutzanlagen und Zubehör bestimmt.

Bitte geben Sie in allen Ihren Belegen immer unsere  
Artikelnummern und Ihre Zolldtarifnummer an!  
WARENANNAHME: Mo-Fr 7.45-11.30 Uhr u. Mo-Do 12.45-15.30 Uhr

**Anschrift:** Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg  
**Telefon:** (+49) 06434 25-0  
**Fax:** (+49) 06434 25-500  
**E-Mail:** hallo@haca.com  
**Homepage:** www.haca.com

**Banken:**  
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG  
Nassauische Sparkasse  
Postbank  
**USt.-Id.-Nr.:** DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00  
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35  
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07  
**St.-Nr.:** 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE  
BIC NASSDE55XXX  
BIC PBNKDEFFXXX  
**Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.  
Werkslager in: **Berlin – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**



# HACA

## LEITERN

Lorenz Hasenbach GmbH u. Co. KG  
Dieselstraße 12 · D-65520 Bad Camberg

SEIT 1888

### BESTELLUNG

Belegnummer	E124/005118
Lieferantennummer	5000291 003

Pos	Teilenummer	Termin	Menge Abw. Menge Einzelpreis	Wert in EUR
-----	-------------	--------	------------------------------------	-------------

**Anschrift:** Dieselstraße 12, D-65520 Bad Camberg  
**Telefon:** (+49) 06434 25-0  
**Fax:** (+49) 06434 25-500  
**E-Mail:** hallo@haca.com  
**Homepage:** www.haca.com

**Banken:**  
Volksbank Rhein-Lahn-Limburg eG  
Nassauische Sparkasse  
Postbank  
**UST-Id.-Nr.:** DE 113292496

IBAN: DE 85 5709 2800 0000 0004 00  
IBAN: DE 48 5105 0015 0483 0002 35  
IBAN: DE 15 5001 0060 0006 2436 07  
**St.-Nr.:** 2630 030 325 30000

BIC GENODE51DIE  
BIC NASSDE55XXX  
BIC PBNKDEFFXXX  
**Gerichtsstand:** 65549 Limburg

Das Lieferdatum entspricht dem Leistungsdatum. Lieferung der Ware erfolgt zu unseren Lieferbedingungen, zzgl. Verpackungs- und Frachtkosten, zzgl. gesetzl. MwSt.

Werkslager in: **Berlin – Dresden – Düsseldorf – Frankfurt/Main – Gotha – Hamburg – Hannover – Köln – München – Nürnberg**

Verkäuferbüro:  
Van Leeuwen Deutschland  
GmbH & Co. KG NL Frankfurt  
Berner Straße 38  
60437 FRANKFURT  
DEUTSCHLAND

EINGEGANGEN

22. Jan. 2025

Auftraggeber:  
Lorenz Hasenbach  
GmbH u. Co. KG  
Postfach 1280  
65517 BAD CAMBERG  
DEUTSCHLAND

Warenempfänger:  
Lorenz Hasenbach  
GmbH u. Co. KG  
Dieselstr. 12  
65520 BAD CAMBERG  
DEUTSCHLAND

<b>Ihre Bestellnummer</b> E124/005118 vom 10.12.2024	<b>Versandart</b> Spediteur	<b>Ansprechpartner</b> Dafina Xhafa
<b>Ihre Referenz</b>	<b>Versandbedingungen</b> DAP an Ihre Lieferanschrift	+49 69/904322-301
<b>Tel-Nr. / Fax</b>	<b>Route:</b> DUBV04	+4969/904322-220
 06434 25712	<b>PLZ</b> 64,65,68,69 MD-D-	dafina.xhafa@vanleeuwen.de
 0049643425705	<b>Liefertermin:</b> 20.01.2025	Alexandra Konrad
		+49 69 / 904 322-208
		+49 69 / 904 322-220
		alexandra.konrad@vanleeuwen.de

Anbei erhalten Sie die zugehörigen Zeugnisse zu unserer oben genannten Lieferung

ST / Hölzer / WA Mo-Fr.7:45-11:30h + 12:45-15:30h

Pos.	Artikel	Beschreibung	Bestellmenge	Liefermenge	Gewicht
<b>Abnahmeprüfzeugnis 3.1 (EN 10204:2004) zu folgender Position:</b>					
10	36670	48,30 x 2,00	240,000 M	240,000 M	556,560 KG
		SWR48.30x2 4571 D3/T3 10217-7TC1			
		Geschweißte Edelstahl-Leitungsrohre, Güte 1.4571/316Ti, nicht wärme-			
		behandelt, nach EN 10217-7 TC1, Toleranzen nach EN ISO 1127 D3/T3,			
		sofern tig-geschweißt (AD > 18 mm ) Innennaht geglättet.			
		mit MATERIALPRÜFZEUGNIS			
<b>Charge:</b>	0007968340	<b>Schmelze:</b>	0470765		
<b>Unsere Auftragsnr.:</b>	3639094	<b>Ihre Art. Nr.:</b>	69 0000000144		
<b>Verpackt in:</b>	Verpackt in	vom 10.12.2024			
		<b>Anzahl:</b>	1		
<b>Verpackt in</b>				1 STK	
<b>Bund max. 6,1 m</b>				1 STK	
Gesamtgewicht incl. Verpackung					556,560 KG

Van Leeuwen Deutschland GmbH & Co. KG 47059 Duisburg HR Duisburg A 7659

HSBC, Düsseldorf  
Konto: 0015631/007 BLZ: 300 308 80  
BIC (SWIFT-Code): TUBD DE 33  
IBAN: DE05300308800015631007  
Internet: [www.vanleeuwen.com](http://www.vanleeuwen.com)

Van Leeuwen Deutschland  
Beteiligungs GmbH (pers.haftend)  
Handelsregister Duisburg  
HRB 11855  
USt-IdNr. DE813631349  
USt-IdNr. ATU64111909

Geschäftsführung:  
Andreas Schmidt

Bitte entnehmen Sie unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen unserer Internetseite:  
[www.vanleeuwen.com](http://www.vanleeuwen.com)

(A 04)



(A 02) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204

GEMÄß EN 10204:2004 ALFANUMERISCHE CODE NACH EN 10168:2004

(A 03) Zertifikatsnummer 10525013683

(Z 02) Ausstellungsdatum 10/01/2025

(A 01) Via Bresciani, 16 46040 Gazoldo degli Ippoliti Mantova Italy  
Tel. +39 - 0376 685 1 www.marcegaglia.com

Stabilimento di Forlì: Via E. Mattei, 20 47034 Forlìmpopoli, Forlì-Cesena  
Tel. +39 - 0543 470111 Fax +39 - 0543 470105

## KUNDENREGISTRIERUNG UND LIEFERUNG

(A 06.1)	KUNDE:	VAN LEEUWEN DEUTSCHLAND GMBH &	Kundennummer: 0000040482	DUISBURG
(A 06.2)	ANLIEFERADRESSE:	DZL Van Leeuwen Deutschland Gmbh KG	Anlieferadresse nummer: 6040482275	Duisburg
(A 10)	Lieferung-Nr:	8930596554	vom 10/01/2025	
(A 10)	Lieferschein-Nr:	1005000229	vom 10/01/2025	

## BESTELLREGISTER

(A 08)	Marcegaglia AB:	1191840185/000010
(A 07)	Kundenauftragsnummer:	4502004326
(A 07)	AB Datum:	12/12/2024

## PRODUKT-IDENTIFIKATION

(B 01)	Materialcode:	59005051
(B 09)	Beschreibung:	TXT011 48,3x2x6000 TP316Ti LAS D
(B 10)	Beschreibung:	GESCHWEISSTE EDELSTAHL RUNDROHRE
(B 02)	Werkstoff:	AISI316Ti TP 316Ti 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2
(B 03)	Produktionsnorm:	AD2000-W2/W10 EN10217-7 TC2
(B 03)	Toleranzen:	ISO 1127 D3-T3
(B 14)	<b>Schweißverfahren:</b>	LASER WELDING
(B 04)	Lieferzustand:	W2
(B 15)	Weitere Bearbeitungen:	Gebeizt
(B 06)	Stempelung:	LOGO:MARCEGAGLIA DIAMETRO X SPESSORE_NOM AD2000-W2/W10 EN 10217-7 TEST CLASS 2 Stato di Fornitura EN 1.4571 - TP 316Ti HEAT Colata PED 2014/68/EU SIGLA Numero Commessa Data Ora

## MERKMALE DER GELIEFERTEN LOSE

ITEM	(B 07) BUNDNUMMER	(B 20) CHARGE	(B 16) MENGE (m)	(B 12) MENGE (kg)	(B 08) MENGE (Stücke)
1	24K6002943	0470765	366	787.49	61

## (C70) STAHLHERSTELLUNGSPROZESS: ELEKTROSCHMELZOFEN-VOD/AOD-STRANGGIEßEN

## CHEMISCHE ANALYSE

Die chemische Analyse bezieht sich auf das verwendete Vormaterial. Sofern nicht anders angegeben, beziehen sich die Werte der chemischen Analyse auf das Zeugnis 3.1 des Herstellers vom Vormaterial

ITEM	(B 07) BUNDNUMMER	(C 71) C (%)	(C 72) Si (%)	(C 73) Mn (%)	(C 74) P (%)	(C 75) S (%)	(C 77) Cr (%)	(C 78) Ni (%)	(C 79) Mo (%)	(C 80) Ti (%)
	MIN						16.5	10.5	2	
	MAX	0.08	1	2	0.045	0.015	18.5	13.5	2.5	0.7
1	24K6002943	0.028	0.420	1.320	0.0330	0.0010	16.710	10.700	2.0200	0.240

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Die mechanischen Eigenschaften werden auf jedes Bund gemessen

(A 04)



(A 02) ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204

GEMÄß EN 10204:2004 ALFANUMERISCHE CODE NACH EN 10168:2004

(A 03) Zertifikatsnummer 10525013683

(Z 02) Ausstellungsdatum 10/01/2025

ZUGTEST (C 03) BEI RAUMTEMPERATUR  $t = (22 \pm 4)^\circ\text{C}$   
 TESTPROBENFORMULARE (C10)  
 AUSSENROHRDURCHMESSER BIS ZU 100 MM VOLLER LÄNGSPROBE  
 AUSSENDURCHMESSER DES ROHRS ÜBER 100 MM. LÄNGSBREITE DER PROBE  
 20 MM  
 (C13) Die Bruchdehnung beträgt A5 für ISO-, EN- und UNI-Standards, A50 für ASTM und ASME

		(C 01) MUSTER POSITION	(C 02) MUSTER RICHTUNG	(C 11) Rp0.2 (MPa)	(C 11) Rp1.0 (MPa)	(C 12) Rm (MPa)	(C 13) A (%)
	MIN			210	245	500	35
	MAX					730	
ITEM	(B 07) BUNDNUMME R						
1	24K6002943	CAMP1	L	371	410	600	49.7
2	24K6002943	CAMP2	L	371	411	601	49.4

**ZERSTÖRENDE PRÜFUNGEN**

(C 62) AUFWEITVERSUCH GEMÄß EN ISO 8493:2005: ÜBEREINSTIMMEND

(C 60) RINGFALTVERSUCH GEMÄß EN ISO 8492:2004: ÜBEREINSTIMMEND

(C 63) RINGAUFDOMVERSUCH GEMÄß EN ISO 8495:2004: ÜBEREINSTIMMEND

ZUGVERSUCH GEMÄß EN ISO 6892-1:2009

(D 51) PRÜFUNG AUF INTERKRISTALLINE KORROSION GEMÄß EN ISO 3651-2:1998: ÜBEREINSTIMMEND

**ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN**

(D 02) ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG GEMÄß EN ISO 10893-1:2011: ÜBEREINSTIMMEND

(D 03) ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG ZUM NACHWEIS VON UNVOLLKOMMENHEITEN GEMÄß EN ISO 10893-2:2011: ÜBEREINSTIMMEND

(D 05) VERWECHSLUNGSPRÜFUNG: ÜBEREINSTIMMEND

(D 01) SICHT- UND ABMESSUNGSKONTROLLE: ÜBEREINSTIMMEND

**(D 90) QUALIFIKATION DES SCHWEIßVERFAHRENS**

WELDING PROCESS QUALIFICATION: ALL LASER WELDING PROCESS ARE QUALIFIED IN ACCORDING EN STANDARDS AND DIRECTIVE PED 2014/68/EU ALL.I PAR.3.1.2 BY THE NOTIFIED BODY 0474 (RINA).  
 THE WPS\WPAR ARE AVAILABLE ON REQUEST AT THE MARCEGAGLIA SPECIALTIES FACTORY IN FORLIMPOPOLI - FC - ITALY. WPS LASER ACCORDING TO UNI EN ISO 15609-4; WPAR LASER ACCORDING TO UNI EN ISO 15614-11 AND AD2000-MERKBLATT HP 2/1.  
 ALL HIGH FREQUENCY INDUCTION WELDING PROCESS ARE QUALIFIED ACCORDING TO INTERNAL PROCEDURE.

**(D 91) QUALIFIKATION DER MITARBEITEN, DIE FÜR DAS SCHWEIßEN UND DIE ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN ZUSTÄNDIG SIND**

ALL LASER WELDING OPERATORS ARE QUALIFIED IN ACCORDING TO UNI EN ISO 14732; ALL NDT-ET OPERATORS ARE QUALIFIED IN ACCORDING TO UNI EN ISO 9712.  
 ALL HIGH FREQUENCY INDUCTION WELDING OPERATORS ARE QUALIFIED ACCORDING TO INTERNAL PROCEDURE.

**(D 92) SYSTEM-ZERTIFIZIERUNG**

QUALITY SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO EN 9001:2015 AND IATF 16949:2016 AND ISO 3834-2:2021 AND A SAFETY SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO ISO 45001:2018 AND AN ENVIRONMENTAL SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO ISO 14001:2015 AND ENERGY SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO ISO 50001:2018.

**(D 93) PRODUKT-ZERTIFIZIERUNG**

DVGW ACCORDING TO GW541 LASER AND TIG WELDED TUBES STAINLESS STEEL GRADE 1.4404 DIA FROM 15.00 TO 108.00MM AND GRADE 1.4521 FROM 15.00 TO 54.00MM.  
 TUV AD2000 W2IW10 AND PED ANNEX I, PARAGRAPH 4.3 LASER AND TIG WELDED TUBES STAINLESS STEEL GRADE 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4435, 1.4436 THICKNESS FROM 0.80 TO 4.00MM AND DIAMETERS FROM 8.00 TO 283.00 MM.  
 EHEDG FOR DAIRY TUBES TXT015. EUROPEAN DIRECTIVE 1935:2004 FOR DAIRY TUBES TXT003, TXT014, TXT015.

**(D 94) BEMERKUNGEN**

ACCORDING TO TUV AD2000-MERKBLATT W0/TRD100; DIRECTIVE 2014/68/EU (PED); CHEMICAL COMPOSITION TO EN10088, EN 10028-7; TUBES TO EN 10217-7 TC2; WELD FACTOR V=1.

ISSUED IN AGREEMENT WITH TUV SUD INDUSTRIE SERVICE GMBH (05/89) "QS APPROVED ACC. TO PED, ANNEX I, PARA. 4.3 BY NOTIFIED BODY 0036" (CERTIFICATION NO. DGR-0036-QS-W 42/2002/MUC)

THE CHANGEOVER TO AN INSPECTION CERTIFICATE 3.1 IS CONFIRMED IN THE LETTER OF TUV SUD INDUSTRIE SERVICE GMBH OF SEPTEMBER 22ND, 2020.

**VALIDIERUNG DES ZERTIFIKATS**

(A 04)



**MARCEGAGLIA**  
**SPECIALTIES**

(A 02) **ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204**

**GEMÄß EN 10204:2004 ALFANUMERISCHE CODE NACH EN 10168:2004**

(A 03) Zertifikatsnummer 10525013683

(Z 02) Ausstellungsdatum 10/01/2025

(Z 01) **Konformitätserklärung:** WE CERTIFY THAT THE ABOVE MENTIONED PRODUCTS COMPLY WITH THE TERMS OF ORDER CONTRACT AND THE STANDARDS RECALLED IN THE PRESENT TEST CERTIFICATE

(Z 02) Dieses Zeugnis wurde von S.Toscano - **Quality Manager, bevollmächtigter Vertreter und unabhängig von der Produktionsabteilung von Marcegaglia Specialties**  
Forlimpopoli Plant

*Toscano*