

### Tabelle A.1 - Zusatzinformation

Festlegung der Anforderung durch ... (Texteingabe)

6.6.1	Besondere Maße für verschiebbliche Anschlüsse					
6.6.1	Nennlochdurchmesser bei Nieten					
6.6.1	Maße einer Senkung					
6.7	Stellen, in denen scharfe einspringende Ecken nicht zulässig sind, und zulässige Mindestradien bei dünnwandigen Bauteilen und Profilblechen					
6.9	Besondere Anforderungen an Verbindungen temporärer Bauteile, einschließlich der ermüdungsrelevanten					
<b>7 - Schweißen</b>						
7.5.6	Bereiche, wo das Anschweißen von Montagehilfen nicht zulässig ist					
7.5.6	Verwendung von geschweißten Montagehilfen bei EXC3 und EXC4					
7.5.9.1	Die Stellen von Stumpfnähten, die in Stumpfstößen eingesetzt werden					
7.5.13	Abmessungen der Löcher für Schlitz- und Lochnähte					
7.5.14.1	Kleinste sichtbare Breite einer Lichtbogen-Punktschweißung					
7.5.15	Anforderungen für andere Schweißnahtarten					
7.5.17	Anforderungen an das Schleifen und Nachbearbeiten der fertigen Schweißnahtoberflächen					
7.6	Zusätzliche Anforderungen an Schweißnahtgeometrie und Nahtquerschnitt					
7.7.2	Oberflächenbehandlungszustand der Schweißzonen bei nichtrostenden Stählen					
7.7.3	Anforderungen für das Schweißen zwischen unterschiedlichen Arten von nichtrostendem Stahl oder zwischen nichtrostendem Stahl und anderen Stahlsorten					
<b>8 - Mechanische Verbindungsmittel</b>						
8.2.2	Mindestdurchmesser für Verbindungsmittel bei dünnwandigen Bauteilen und Profilblechen Schraubenabmessungen, wenn die Schertragfähigkeit der Verbindung im gewindefreien Teils des Schraubenschaftes ausgenutzt wird					
8.2.4	Maße und Stahlsorten von Unterlegblechen bei Langlöchern und übergroßen Löchern Maße und Stahlsorten von Keilscheiben					
8.4	Anforderungen in Bezug auf Kontaktflächen in gleitfesten Verbindungen bei nichtrostenden Stählen					
8.4	Bereich von Kontaktflächen in planmäßig vorgespannten Verbindungen					
8.8.4	Anforderungen an die Verbindungsmittel der Überlappungen als tragende Verbindungsmittel					

8.9	Anforderungen und alle für den Einsatz besonderer Verbindungsmittel und Befestigungsverfahren erforderlichen Verfahrensprüfungen					
8.9	Anforderungen an den Einsatz von Sechskant-Injektions-Schrauben					
<b>9 - Montage</b>						
9.4.1	Bezugstemperatur für das Ausrichten und Vermessen des Stahltragwerks					
9.5.5	Verfahren zur Abdichtung der Kanten der Fußplatte, falls kein Vergießen benötigt wird					
<b>10 - Oberflächenschutz</b>						
10.1	Anforderungen, die das aufzubringende besondere Beschichtungssystem berücksichtigen					
10.2	Vorbereitungsgrad von Oberflächen oder die Schutzdauer des Korrosionsschutzes und die Korrosivitätskategorie					
10.3	Nötigenfalls Maßnahmen, um sicherzustellen, dass die Oberflächen von unbeschichteten wetterfesten Stählen nach dem Abwittern optisch annehmbar sind					
10.3	Anforderungen an Oberflächenschutz beim Kontakt von nicht-wetterfesten und wetterfesten Stählen					
10.6	Innenseitiges Schutzsystem, falls eingeschlossene Hohlräume durch Schweißnähte abgedichtet oder einer innenseitigen Schutzbehandlung unterzogen werden					
10.6	Maßnahmen zum Abdichten der betroffenen Stellen, wo mechanische Verbindungsmittel die Wandung von abgedichteten eingeschlossenen Hohlräumen durchdringen					
10.9	Verfahren und Umfang von Reparaturen nach dem Schneiden oder Schweißen					
10.10.2	Reinigungsverfahren, Anforderungen an die Reinigung und Reinigungsumfang von nicht-rostenden Stählen					
<b>11 - Geometrische Toleranzen</b>						
11.1	Zusatzangaben für besondere Toleranzen, falls diese Toleranzen festgelegt sind					
11.3.1	Das anzuwendende System der ergänzenden Toleranzen					
<b>12 - Kontrolle, Prüfung und Korrekturmaßnahmen</b>						
12.3	Anzahl und Stellen der Messungen der Bauteilabmaße					
12.5.1	Anforderungen für die Überprüfung des Einbaus von Isolierelementen					
12.5.2.1	Anforderungen an die Kontrolle und Prüfung von planmäßig vorgespannten Schrauben bei Verbindungen von nichtrostendem Stahl					
12.5.5.1	Anforderungen an die Kontrolle von Verbindungen bei Verwendung besonderer Verbindungsmittel oder besonderer Befestigungsverfahren					
12.7.1	Anforderungen für die Kontrolle der Probemontage					
12.7.3.4	Stellen und Häufigkeit der Messungen bei der Vermessung der geometrischen Lage von Verbindungsknotenpunkten					

