

Management-System Handbuch	<input checked="" type="checkbox"/>	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: WIGO Doppelendprofiler		Nr.: HACA 4.2-AA-03-0(720507 Doppelendprofiler)	
		Seite 1 von 1	

1. Zweck / Ziel:

Fräsen von Stufen für Stufensteh- & Anlegeleitern aus Holz (1500 & 1570)

2. Geltungsbereich:

Einrichten und bedienen der Anlage im Holzbereich

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden
- Absaugung eingeschaltet
- Anlage nach Rüstplan eingerichtet



3.2 Bedienen

- Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Sprossenwagen / Palette) einlegen.
- Werkstücke in Anlage einlegen und starten
- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.o., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

1. Teil auf Maßhaltigkeit prüfen

Dauernde Prüfung:

Werkstücke auf Fransenbildung und Ausrissen, sowie auf Verschleiß der Werkzeuge prüfen

Fortlaufend:

AA Werker- Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4. Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen:

Bedienungsanleitung der Anlage

Rüstpläne

Arbeitsschutzzvorschriften

Wartungsplan

AA „Werker Selbstprüfung“

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

Freigabe:

Ersteller		Freigegeben:		Genehmigt:						
Name:		Name:		Name:						
Datum:		Datum:		Datum:						
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					