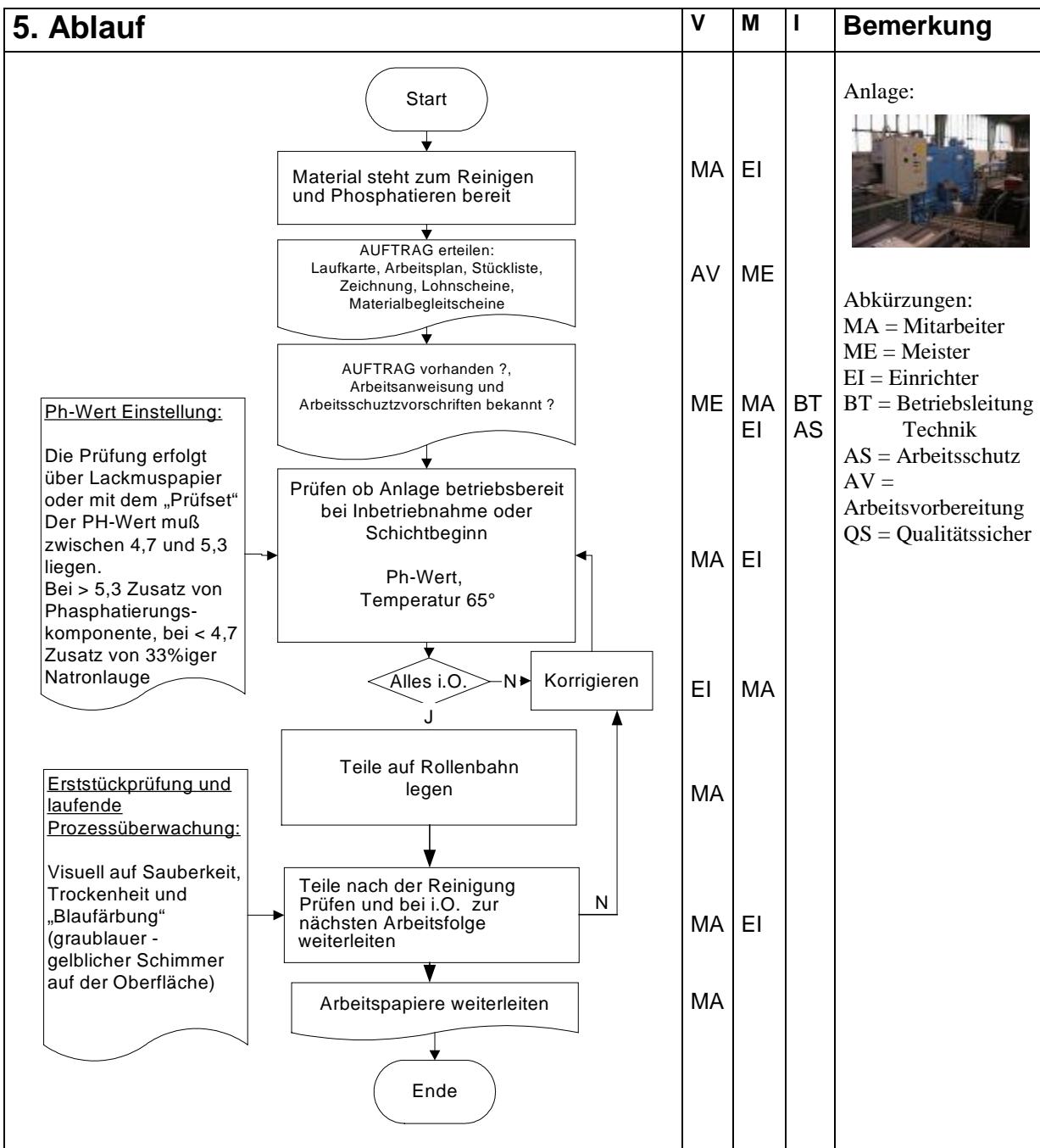


Management- System Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA</b> <b>LEITERn</b>
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel:</b> <b>TEIJO/C-300 - 2 Ind.- Waschanlage</b> <b>( Durchlaufwaschanlage )</b>		Nr.: HACA 4.2-AA-04-0(730214_	
		Teijo Durchlaufwaschanl)	
		Seite 1 von 2	

<b>1. Zweck / Ziel:</b> Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen
<b>2. Geltungsbereich</b> Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>
<b>3.1 Einrichten</b>  Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"><li>• Temperatur,</li><li>• Wasserstand,</li><li>• PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang</li><li>• unbehindertes laufen der Förderkette</li><li>• Filter ggf. säubern</li></ul>
<b>3.2 Bedienen</b>  <ul style="list-style-type: none"><li>• Teile auf Rollenbahnen legen</li><li>• Richtige Anzahl fertiger Bauteile ( Qualität i.O. , Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz</li><li>• Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten</li></ul>
<b>3.3 Prüfen</b>  <u>Erststückprüfung:</u> 1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phospatschicht und Sauberkeit visuell prüfen <u>Fortlaufen:</u> AA Werker- Selbstprüfung
<b>3.4 Instandhaltung und Wartung</b>  Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
<b>4 Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen</b> Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

<b>Freigabe:</b>										
Ersteller		Freigegeben:			Genehmigt:					
Name:		Name:			Name:					
Datum:		Datum:			Datum:					
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					



**Freigabe:**

Ersteller		Freigegeben:			Genehmigt:					
Name:		Name:			Name:					
Datum:		Datum:			Datum:					
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					