



| | | | |
|--|---|---------------------------------|--|
| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | ✓ | AA = Arbeitsanweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: TEIJO/C-300 - 2 Ind.- Waschanlage (Durchlaufwaschanlage) | | | Nr.: HACA 4.2-AA-04-0(730214_ Teijo Durchlaufwaschanl) Seite 1 von 2 |

| |
|---|
| 1. Zweck / Ziel: Reinigung und Phosphatierung (Eisenphosphatierung) von Einzelteilen |
| 2. Geltungsbereich Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung |
| 3. Beschreibung der Inhalte: 3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Temperatur, • Wasserstand, • PH - Wert mit Lackmuspapier oder „Prüfset“ zusätzlich nach jedem 5 Waschgang • unbehindertes laufen der Förderkette • Filter ggf. säubern 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Teile auf Rollenbahnen legen • Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O. , Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz • Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten 3.3 Prüfen <u>Erststückprüfung:</u> 1 Teil aus erstem Waschgang der Schicht auf Trockenheit, Phosphatschicht und Sauberkeit visuell prüfen <u>Fortlaufen:</u> AA Werker- Selbstprüfung |
| 3.4 Instandhaltung und Wartung Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren) |
| 4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung |

| Freigabe: | | | | | | | | | | |
|-----------|----|-----|--------------|-----|-----------|--------|------------|----|-----|----|
| Ersteller | | | Freigegeben: | | | | Genehmigt: | | | |
| Name: | | | Name: | | | Name: | | | | |
| Datum: | | | Datum: | | | Datum: | | | | |
| Verteiler | | | | | | | | | | |
| GL | VK | VWA | AV | TB | QS | EK | VS | RW | EDV | WB |
| BT | HF | MF | Alu/GFK | WZB | Sonstige: | | | | | |

| | | | |
|--|---|---------------------------------|--|
| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensanleitung |  HACA LEITERN |
| | ✓ | AA = Arbeitsanleitung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: TEIJO/C-300 - 2 Ind.- Waschanlage (Durchlaufwaschanlage) | | | Nr.: HACA 4.2-AA-04-0(730214_ Teijo Durchlaufwaschanl) |
| | | | Seite 2 von 2 |

| 5. Ablauf | V | M | I | Bemerkung |
|--|----|----------|----------|---|
| <pre> graph TD Start([Start]) --> A[Material steht zum Reinigen und Phosphatieren bereit] A --> B[AUFTRAG erteilen: Laufkarte, Arbeitsplan, Stückliste, Zeichnung, Lohnscheine, Materialbegleitscheine] B --> C{AUFTRAG vorhanden ?, Arbeitsanweisung und Arbeitsschutzvorschriften bekannt ?} C --> D[Prüfen ob Anlage betriebsbereit bei Inbetriebnahme oder Schichtbeginn] D --> E[Ph-Wert, Temperatur 65°] E --> F{Alles i.O.} F -- N --> G[Korrigieren] G --> E F -- J --> H[Teile auf Rollenbahn legen] H --> I[Teile nach der Reinigung Prüfen und bei i.O. zur nächsten Arbeitsfolge weiterleiten] I -- N --> G I --> J[Arbeitspapiere weiterleiten] J --> K([Ende]) </pre> <p><u>Ph-Wert Einstellung:</u> Die Prüfung erfolgt über Lackmuspapier oder mit dem „Prüfset“ Der PH-Wert muß zwischen 4,7 und 5,3 liegen. Bei > 5,3 Zusatz von Phosphatierungs-komponente, bei < 4,7 Zusatz von 33%iger Natronlauge</p> <p><u>Erststückprüfung und laufende Prozessüberwachung:</u> Visuell auf Sauberkeit, Trockenheit und „Blaufärbung“ (graublauer - gelblicher Schimmer auf der Oberfläche)</p> | MA | EI | | Anlage: |
| | AV | ME | | Abkürzungen: MA = Mitarbeiter ME = Meister EI = Einrichter BT = Betriebsleitung AS = Arbeitsschutz AV = Arbeitsvorbereitung QS = Qualitätssicher |
| | ME | MA EI | BT AS | |
| | MA | EI | | |
| | EI | MA | | |
| | MA | | | |
| | MA | EI | | |
| | MA | | | |

| | | | | | | | | | | |
|------------------|----|-----|--------------|-----|-----------|--------|------------|----|-----|----|
| Freigabe: | | | | | | | | | | |
| Ersteller | | | Freigegeben: | | | | Genehmigt: | | | |
| Name: | | | Name: | | | Name: | | | | |
| Datum: | | | Datum: | | | Datum: | | | | |
| Verteiler | | | | | | | | | | |
| GL | VK | VWA | AV | TB | QS | EK | VS | RW | EDV | WB |
| BT | HF | MF | Alu/GFK | WZB | Sonstige: | | | | | |