

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN	
		AA = Arbeitsanweisung		
		FB = Formblatt		
		PA = Prüfanweisung		
Titel: Ständerbohrmaschine		Nr.: HACA 4.2-AA-05-1- (Ständerbohrmaschinen).doc		
		Seite 1 von 2		

1. Zweck / Ziel:

Qualitätsbewusste und fachgerechte Montage von Baugruppen

2. Geltungsbereich

Montage von Baugruppen

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Werkzeug laut Arbeitsunterlagen vorhanden und in Ordnung
- Bohrvorrichtung (Spanneinrichtung) vorhanden und in Ordnung
- Maschineneinstelldaten richtig nach Vorgabe eingestellt
- Prüfmittel vorhanden

3.2 Bedienen

- Einzelteile einspannen und Einspannposition prüfen
- Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“ (autom. Vorschub) oder von Hand (Handvorschub) bohren
- Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O., Sauber) zum nächsten Arbeitsplatz
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- Pro Schicht und Charge in Ordnung (Form und Lage richtig)

Fortlaufend:

- AA Werker –Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4 Mitgeteilte Dokumente und Unterlagen

Bedienungsanleitung der Anlage

Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten

Arbeitsschutzzvorschriften

Formblatt Checkliste Wartung

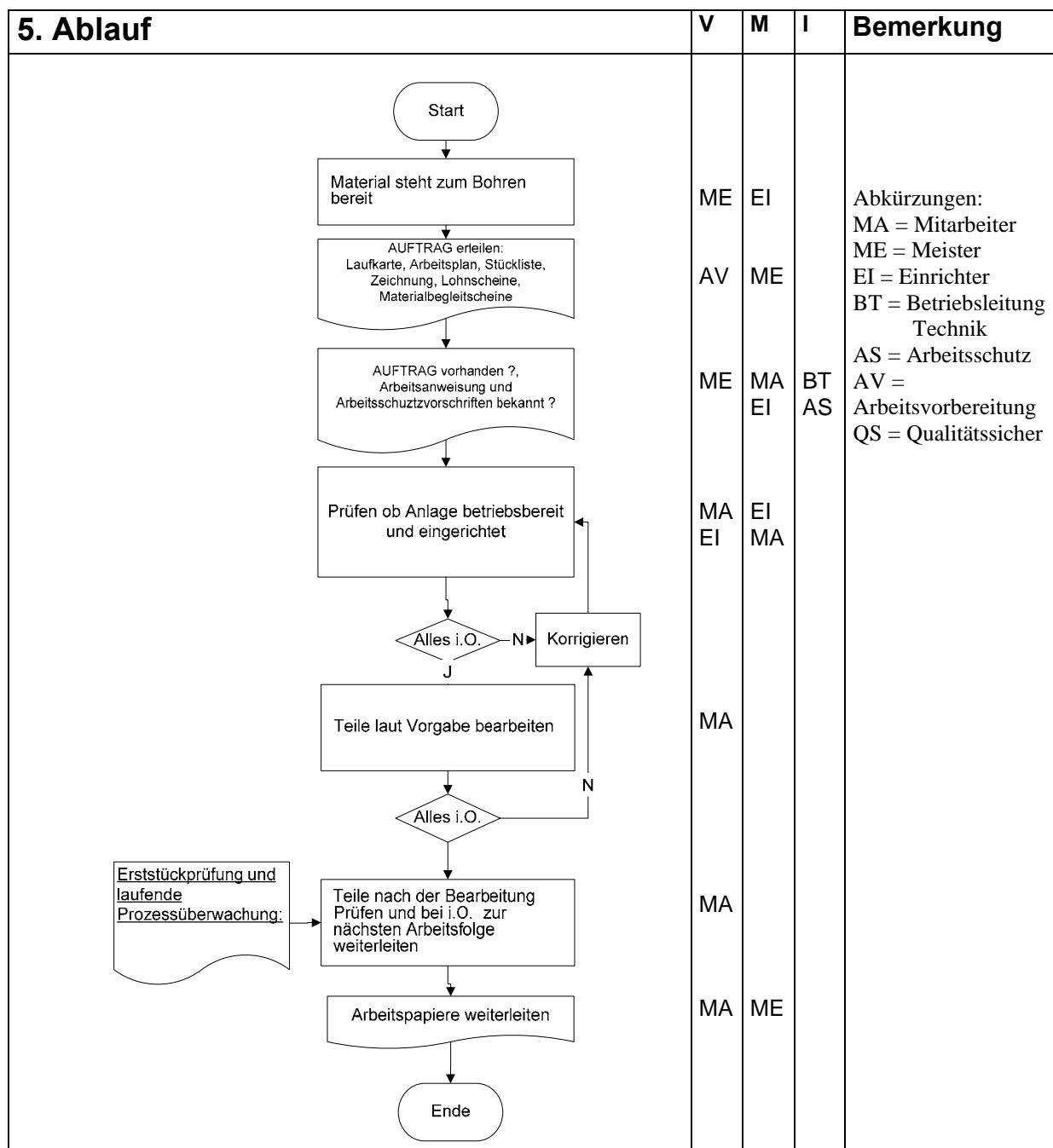
VA 4.2-VA-02 Wartung

AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung

FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:	
Datum:		Datum:	

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERn
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	



Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:	
Datum:		Datum:	