

Freigabe:				Änderungsindex: 0	
Ersteller		Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:		Name:	
Datum:		Datum:		Datum:	
Verteiler					
GL	VK	VWA	AV	TB	QS
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERn
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Rohreinziehmaschine	Nr.:	HACA 4.2-AA-06-1(730210_ Rohreinziehmaschl).doc	
		Seite 2 von 3	

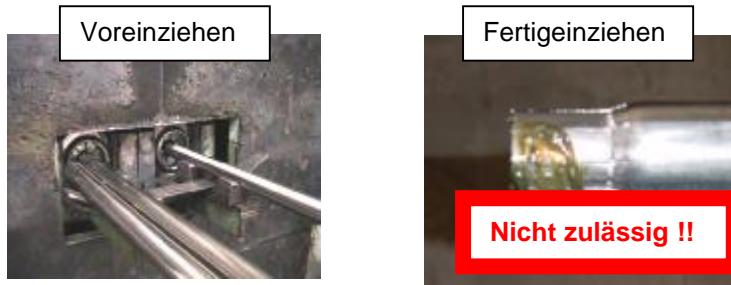
4 Mitgelnde Dokumente und Unterlagen

Bedienungsanleitung der Anlage
 Arbeitsschutzzvorschriften
 Wartungsplan
 Formblatt Checkliste Wartung
 VA Wartung
 AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:						Änderungsindex:	0			
Ersteller		Freigegeben:			Genehmigt:					
Name:		Name:			Name:					
Datum:		Datum:			Datum:					
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERn
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Rohreinziehmaschine		Nr.: HACA 4.2-AA-06-1(730210_Rohreinziehmaschl).doc	
		Seite 1 von 3	

1. Zweck / Ziel: Rohrdurchmesser verjüngen (Steckbar)
2. Geltungsbereich Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung
3. Beschreibung der Inhalte:



3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none">Werkzeug in Maschine überprüfen auf Durchmesser des einzuziehenden Materials (Übereinstimmung WZ mit Material)Schmierung vorhanden (Achtung: nicht zu viel, ansonsten Gefahr von Verunreinigungen)
3.2 Bedienen
<ul style="list-style-type: none">Rohre auf Wagen ablegen2 Rohre an Maschine ablegenVoreinziehen (links) und Fertigeinziehen (rechts)Eingezogene Rohre ablegen (Qualität i.O., sauber) zum nächsten Arbeitsplatz (z. B Roboter oder Transportwagen mit Kennzeichnung)Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten
3.3 Prüfen <u>Erststückprüfung:</u> 1 Teil aus erstem Fertigeinziehen der Schicht auf Durchmesser prüfen (Schablone) <u>Fortlaufend:</u> AA Werker – Selbstprüfung
3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

Freigabe:				Änderungsindex:		0				
Ersteller		Freigegeben:		Genehmigt:						
Name:		Name:		Name:						
Datum:		Datum:		Datum:						
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					