


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Schleifen und Bürsten			Nr.: HACA 4.2-AA-07-0(730211_ SchleifenBürsten) Seite 1 von 2

1. Zweck / Ziel:

Entgraten von Leiterteilen

2. Geltungsbereich

Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:



3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Auflagen für Bauteile / Leiterteile nahe genug an Schleif bzw. - Bürstkörper
- Schleif bzw. – Bürstkörper visuell prüfen (keine Risse oder sonstigen Schäden)
- Schutzabschirmung vorhanden und richtig einstellen, Schutzbrille tragen

3.2 Bedienen

- Abgelängte Teile an Schnittfläche an Maschine entgraten
- Entgratete Teile auf Transportgestell ablegen
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten

3.3 Prüfen

laufende Überwachung:

Teile müssen gratfrei sein

Fortlaufend:

AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensanweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzvorschriften


Wartungsplan

Formblatt Checkliste Wartung

VA Wartung

AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:			Name:				Name:			
Datum:			Datum:				Datum:			
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					

Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Schleifen und Bürsten			Nr.: HACA 4.2-AA-07-0(730211_ SchleifenBürsten)
			Seite 2 von 2

5. Ablauf	V	M	I	Bemerkung
<pre> graph TD Start([Start]) --> A[Material steht bereit] A --> B["AUFTRAG erteilen: Laufkarte, Arbeitsplan, Stückliste, Zeichnung, Lohnscheine, Materialbegleitscheine"] B --> C{"AUFTRAG vorhanden ?, Arbeitsanweisung und Arbeitsschutzvorschriften bekannt ?"} C --> D["Prüfen ob Anlage betriebsbereit bei Inbetriebnahme oder Schichtbeginn ob Schleif- oder Bürsteinrichtung Schutzeinrichtung vorhanden"] D --> E{"Alles i.O."} E -- N --> F[Korrigieren] F --> D E -- J --> G[Teile entgraten] H["laufende Prozessüberwachung: gratfreiheit, visuelle Prüfung"] -.-> G G --> I[Ablegen auf Transportgestelle] I --> J{"Alles i.O."} J -- N --> F J -- J --> K[Gekennzeichnete Teile weiterleiten (Arbeitsfolge,...)] K --> L[Arbeitspapiere weiterleiten] L --> M([Ende]) </pre>	MA	EI		Abkürzungen: MA = Mitarbeiter ME = Meister EI = Einrichter BT = Betriebsleitung Technik AS = Arbeitsschutz AV = Arbeitsvorbereitung QS = Qualitätssicher
	AV	ME		
	ME	MA	BT	
		EI	AS	
	MA	EI		
	EI	MA		
	MA			
	MA			
	MA			
	MA	ME		

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					