


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensweisung	 HACA LEITERN
	v	AA = Arbeitsweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Mehrspindelbohrmaschine			Nr.: HACA 4.2-AA-12-0(Mehrspindelbohrmaschine) Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel:

Bohren von Einzelteilen mit mehreren Spindeln

2. Geltungsbereich

Einrichten und Bedienen der Maschine im Bereich Metallfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Koordinaten Platte und Bohrer gemäß Arbeitsunterlagen
- Spannvorrichtung / Bohrvorrichtung eingebaut und i.O
- Maschinendaten nach Vorgabe (Drehzahl, Hubhöhe)



3.2 Bedienen

- Einzelteile einspannen und Position prüfen.
- Freigabe Zweihandauslösung betätigen
- Wenn Maschine oben und Spindel stehen, gebohrte Teile ausspannen, entnehmen und auf Transportgestell ablegen
- Auf Ordnung und Sauberkeit achten

3.3 Prüfen

Erstmusterprüfung:

- pro Schicht und Charge.

Fortlaufend:

- AA Werker - Selbstprüfung

3.4 Instandhaltung und Wartung

Nach Verfahrensweisung „Wartung“

Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)

4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

Bedienungsanleitung der Anlage
 Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
 Arbeitsschutzvorschriften
 Wartungsplan
 Formblatt Checkliste Wartung
 VA Wartung
 AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					