

Management- System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA</b> <b>LEITER</b>
	<b>V</b>	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel:</b> <b>Horizontalbiegemaschine BM20, TBM20, TBM40</b>	Nr.:	HACA 4.2-AA-13-0(Horizontalbiegemaschine)	
		Seite 1 von 1	

<b>1. Zweck / Ziel:</b> Umformen und Biegen von Stahl, Alu und Edelstahl
<b>2. Geltungsbereich</b> Einrichten und Bedienen der Maschinen im Bereich Metallfertigung
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>
<p><b>3.1 Einrichten</b> Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Biegewerkzeuge, Radien nach Zeichnung</li> <li>• Nocken einstellen.</li> <li>• Anschläge einstellen</li> <li>• Hydraulikdruck einstellen</li> </ul>
<p><b>3.2 Bedienen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einzelteile einlegen</li> <li>• Maschine starten</li> <li>• Gebogenes Teil entnehmen und auf Transportgestell ablegen</li> <li>• Auf Ordnung und Sauberkeit achten</li> </ul>
<p><b>3.3 Prüfen</b> Erststückprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Radien, Winkel und Länge nach Zeichnung</li> </ul> <p>Fortlaufend:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• AA Werker - Selbstprüfung</li> </ul>
<p><b>3.4 Instandhaltung und Wartung</b></p> <p>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>
<p><b>4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen</b></p> <p>Bedienungsanleitung der Anlage Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung</p>

<b>Freigabe:</b>										
Ersteller			Freigegeben:			Genehmigt:				
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					