



Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA LEITERN</b>
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
<b>Titel: Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile</b>			Nr. HACA 4.2-AA-18-3 (Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile)
			Seite 1 von 2

<b>1. Zweck / Ziel:</b> Beschädigungsfreier Transport von Edelstahl- und Aluminiumteilen
<b>2. Geltungsbereich:</b> Metall- und Aluminiumfertigung, WE, innerbetrieblicher Transport
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>  <b>3.1 Einrichten</b> Transportbehälter, Paletten, Gitterboxen und Sondergestelle sind im Auflagebereich abzupolstern.  <b>Bei Edelstahl und Aluminium (Ein- und Zweiholmleitern):</b> Diese werden auf Europaletten gelagert und zum Eloxieren bzw. Beizen gegeben.  <b>3.2 Bedienen</b> Teile so ablegen, dass keine Oberflächenbeschädigungen auftreten können. Für den Transport so sichern, dass keine Oberflächenbeschädigungen auftreten können. Für das Bündeln sind keine Metallbänder zu verwenden. Wenn bei der Anlieferung keine gekennzeichneten Transportleitern oder gefräste Holzzwischenlagen verwendet wurden, dann ist der interne Transport mit Gabelschuhen (Kunststoffbelag für die Gabeln) durchzuführen. Beim Einlagern ist darauf zu achten, dass auf den Auflagefläche der Regaltragarme Holzleisten als Kratzschutz befestigt sind.  <b>3.3 Prüfen</b> Vor dem WA auf Transportsicherheit und Oberflächenbeschädigungen prüfen. Bei WE auf Oberflächenbeschädigungen prüfen.  <b>3.4 Instandhaltung und Wartung</b> Gitterboxen, Transportgestelle, gekennzeichnete Leitern in einem sauberen und ordnungsgemäßen Zustand bereitzustellen.
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b>  AA – Werkerselbstprüfung [HACA 4.2-AA-20] Bereitstellungsauftrag Veredler Wartungsplan

<b>Freigabe: HACA 4.2-AA-18-3</b>			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Reimer <i>Reimer</i>	Name:	Hotz <i>Hotz</i>
Datum:	07.07.16	Datum:	07.07.16

Management-System  Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
		WP = Wartungsplan	
Titel: Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Leitern			Nr. HACA 4.2-AA-18-3 (Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile)
			Seite 2 von 2

## 5.Ablauf

