

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Werker Selbstprüfung		Nr.: HACA 4.2-AA-20-2(Werker Selbstprüfung).doc
		Seite 1 von 3

1. Zweck / Ziel:

Die fertigungs- begleitende Prüfung soll verhindern, dass Mängel zur Auslieferung kommen.

2. Geltungsbereich

Für alle Fertigungsabteilungen von HACA- Leitern, Bad Camberg.

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Zwischenprüfungen

Zwischenprüfungen sind nach der Tabelle durchzuführen:

Auftragsmenge	Prüfmenge	Auftragsmenge	Prüfmenge
1-10 Teile	1	1001-5000 Teile	10
11-50 Teile	2	5001-10000 Teile	20
51-100 Teile	3	10001-15000 Teile	30
101-1000 Teile	5	> 15001 Teile	50

Sondervorgaben (spezielle Prüfungen/ Anweisungen/ Fertigungsvorgaben) werden von der AV in Absprache mit der QS im Arbeitsplan eingepflegt oder durch separate Anweisung ergänzt.

Werden bei der fertigungsbegleitenden Prüfung (Zwischenprüfung) fehlerhafte Teile gefunden, so ist **sofort** mit den Arbeiten zu stoppen. Maßnahmen (z.B. sperren der Teile, QS informieren) und Korrekturen werden in Abstimmung mit dem Meister und QS durchgeführt. Bereits gefertigte Menge/Losgröße wird aussortiert, nachgearbeitet oder verschrottet. Die Vorgaben werden durch den Meister in Abstimmung mit der QS festgelegt.

Die Gutmenge und der Ausschuss werden auf dem Lohnbeleg in den dafür vorgesehenen Spalten durch den Mitarbeiter dokumentiert.

Die ordnungsgemäße Durchführung der Zwischenprüfung dokumentiert der Mitarbeiter durch seine Unterschrift unter Prüfergebnis auf dem Lohnbeleg.

3.2 Grenzmuster

Sind für Entscheidungen von Sichtmerkmalen „Grenzmuster“ (noch i.O. / n.i.O.) erforderlich, sind diese mit der QS abzustimmen und durch den Meister bereitzustellen.

3.3 Abweicherlaubnis

Eine Abweicherlaubnis kann nur in schriftlicher Form durch die QS erfolgen.

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:	
Datum:	03.03.2017 J. Wey	Datum:	03.03.2017 J. Wey

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Werker Selbstprüfung		Nr.: HACA 4.2-AA-20-2(Werker Selbstprüfung).doc
		Seite 2 von 3

4 Mitgelnde Dokumente und Unterlagen:

Fertigungsunterlagen (Lohnbeleg, Laufkarte, Zeichnungen, Warenanhänger, etc.)

AA 5.4-AA-08 (BDE Lohnscheinerfassung)

FB 5.1-FB-07 (Abweicherlaubnis)

***** L O H N B E L E G *****

12.02.08 Seite 1
0.Druckwiederholung

FertigungsauftragNr: 1108/001413 Priorität: S
Auftragsmenge . . . : 250.000 St M30/VER
Zeichnungsnummer . . . : 817.20A
Teilenummer . . . : 01 0897050002 Handlaufstütze E. 6507
ReferenzauftragNr : Z108/004800 00000 00000
KundennummerF . . . :

Arbeitsgang : 10: x Drehtisch einrichten PA_te : 1,00 PA_tr : 1,00
Eingelastet

tr . . . : 28.278 Ind. te: 0.000
Bearb.-zeit : 0,282 Std. Sollmenge: 1.000 1:ZA mit Nr.
Arbeitsplatz: 730503 MAG - Schweißen Stahl 04.03.08
Kostenstelle: 010073050 Schweißen manuell 04.03.08

Pers-Nr./Name : Datum :Gutmenge Ausschuss !Prüfergebnis
: 04.03.08:247 : 3 : 4



000430886

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	

