


<b>Management-System</b>  <b>Handbuch</b>		<b>VV = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel:</b> <b>Vierseitenhobelmaschine; Arbeitsplatz 720300</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-31-0(720300 Vierseitenhobelmasch)
			Seite 1 von 1

<b>1. Zweck / Ziel:</b> Hobeln von Holz für Holme, Stufen und Zubehörteile für Holz- und Aluminiumleitern
<b>2. Geltungsbereich:</b> Holzleiternfertigung
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>  <b>3.1 Einrichten</b>  Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden</li> <li>• Arbeitspapiere vollständig und vorhanden</li> <li>• Maschine nach Rüstplan eingerichtet</li> <li>• Absaugung eingeschaltet</li> </ul> <b>3.2 Bedienen</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Teile in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Stapelbehälter) einlegen.</li> <li>• Werkstücke in Anlage legen und starten</li> <li>• Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten</li> <li>• Auf Sauberkeit und Ordnung am Arbeitsplatz achten</li> </ul> <b>3.3 Prüfen</b>  <u>Erststückprüfung:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Teil auf Maßhaltigkeit prüfen</li> </ul> <u>Fortlaufend:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• AA Werker - Selbstprüfung</li> </ul> <b>3.4 Instandhaltung und Wartung</b>  <u>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“</u> Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
<b>4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:</b> Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Wartungsplan Rüstplan Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

<b>Freigabe:</b>											
<b>Ersteller:</b>				<b>Freigegeben:</b>				<b>Genehmigt:</b>			
Name:				Name:				Name:			
Datum:				Datum:				Datum:			
<b>Verteiler:</b>											
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB	
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:						