


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Bearbeitungszentrum			Nr. HACA 4.2-AA-34-0(721000_Bearbeitungszentrum) Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel: Herstellen von Werkstücken und Leiterteilen aus Holz, Aluminium und GFK
2. Geltungsbereich Holzleiternfertigung
3. Beschreibung der Inhalte: 3.1 Einrichten Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden • Arbeitspapiere vollständig und vorhanden • Anlage nach Rüstplan eingerichtet • Absaugung eingeschaltet 3.2 Bedienen <ul style="list-style-type: none"> • Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Ladehilfsmittel einlegen. • Werkstücke in Spannvorrichtungen der Anlage legen, spannen und starten • Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten • Auf Sauberkeit und Ordnung achten 3.3 Prüfen <u>Erststückprüfung:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen <u>Fortlaufend:</u> <ul style="list-style-type: none"> • AA Werker Selbstprüfung 3.4 Instandhaltung und Wartung <ul style="list-style-type: none"> • Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten, sowie Wartung des Technikers des Lieferanten nach Wartungsvertrag • Schmierung nach 8 Betriebsstunden (Vorgegeben von der Anlage) <u>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“</u> Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen <ul style="list-style-type: none"> • Bedienungsanleitung der Anlage • Arbeitsschutzvorschriften • Wartungsplan • Rüstplan • Sicherheitsdatenblatt • VA Wartung Formblatt Checkliste Wartung AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:				Genehmigt:			
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					