

Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERn
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Bearbeitungszentrum		Nr.	HACA 4.2-AA-34-0(721000_Bearbeitungszentrum)
		Seite 1 von 1	

1. Zweck / Ziel: Herstellen von Werkstücken und Leitereilen aus Holz, Aluminium und GFK
2. Geltungsbereich Holzleiterfertigung
3. Beschreibung der Inhalte:
3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
<ul style="list-style-type: none"> Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden Arbeitspapiere vollständig und vorhanden Anlage nach Rüstplan eingerichtet Absaugung eingeschaltet
3.2 Bedienen
<ul style="list-style-type: none"> Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Ladehilfsmittel einlegen. Werkstücke in Spannvorrichtungen der Anlage legen, spannen und starten Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten Auf Sauberkeit und Ordnung achten
3.3 Prüfen
<u>Erststückprüfung:</u>
<ul style="list-style-type: none"> Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen
<u>Fortlaufend:</u>
<ul style="list-style-type: none"> AA Werker Selbstprüfung
3.4 Instandhaltung und Wartung
<ul style="list-style-type: none"> Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten, sowie Wartung des Technikers des Lieferanten nach Wartungsvertrag Schmierung nach 8 Betriebstunden (Vorgegeben von der Anlage)
<u>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“</u>
Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
4 Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen
<ul style="list-style-type: none"> Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzzvorschriften Wartungsplan Rüstplan Sicherheitsdatenblatt VA Wartung
Formblatt Checkliste Wartung
AA Werker Selbstprüfung

Freigabe:										
Ersteller			Freigegeben:			Genehmigt:				
Name:			Name:			Name:				
Datum:			Datum:			Datum:				
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					