


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Holzleitern Montage manuell			Nr. HACA 4.2-AA-35-2(720500_Montage Holzleit).doc
			Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel:

Qualitätsbewusstes Herstellen von Leiterteilen und Teilen für Holz-, Stahl- und Aluminiumleitern.

2. Geltungsbereich

Holzleiternfertigung

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Einrichten

- Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
- Alle zu bearbeitenden Werkstücke vorhanden
- Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
- Sicherheitseinrichtungen der Maschinen nach Vorschrift UVV (z.B. Spaltkeil u. Schutzhaube an Kreissäge).
- Werkzeuge in sicherem Zustand
- Absaugung eingeschaltet
- Maschine eingerichtet

3.2 Bedienen

- Werkstücke in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox, Schäferkasten, Bügelpalette) ablegen.
- Werkstücke in Vorrichtung oder auf Maschine legen und Prozess starten.
- Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten.....

3.3 Prüfen

Erststückprüfung:

- 1. Teil auf Maßhaltigkeit und Holzfehler prüfen

Fortlaufend:

AA Werker – Selbstprüfung

4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

Bedienungsanleitung der Anlage

Arbeitsschutzvorschriften

VA 4.2-VA-02 Wartung

AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung

FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:	
Datum:		Datum:	