

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER	
		AA = Arbeitsanweisung		
		FB = Formblatt		
		PA = Prüfanweisung		
Titel: Holzleitern Montage manuell		Nr. HACA 4.2-AA-35- 2(720500_Montage Holzleit).doc		
		Seite 1 von 1		

1. Zweck / Ziel: Qualitätsbewusstes Herstellen von Leiterelementen und Teilen für Holz-, Stahl- und Aluminiumleitern.
2. Geltungsbereich Holzleiternfertigung
3. Beschreibung der Inhalte:
<p>3.1 Einrichten</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: • Alle zu bearbeitenden Werkstücke vorhanden • Arbeitspapiere vollständig und vorhanden • Sicherheitseinrichtungen der Maschinen nach Vorschrift UVV (z.B. Spaltkeil u. Schutzhölzer an Kreissäge). • Werkzeuge in sicherem Zustand • Absaugung eingeschaltet • Maschine eingerichtet
<p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Werkstücke in gekennzeichnete Ladehilfsmittel (Gitterbox, Schäferkasten, Bügelpalette) ablegen. • Werkstücke in Vorrichtung oder auf Maschine legen und Prozess starten. • Nach Beendigung der Arbeitsfolge weiterleiten zur nächsten.....
<p>3.3 Prüfen</p> <p><u>Erststückprüfung:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 1. Teil auf Maßhaltigkeit und Holzfehler prüfen <p><u>Fortlaufend:</u></p> <p style="padding-left: 20px;">AA Werker – Selbstprüfung</p>
<p>4 Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen</p> <p>Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzzvorschriften VA 4.2-VA-02 Wartung AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung</p>

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:	
Datum:		Datum:	