

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Werkzeug-, Vorrichtung und Sondermaschinenbau		Nr.	HACA 4.2-AA-37-0(710000, WZ, Vorr, SoMaschinenbau).doc
			Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel: Herstellung und Reparatur von Werkzeugen, Vorrichtungen und Sondermaschinen.
2. Geltungsbereich WZB
3. Beschreibung der Inhalte:
3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitspapiere vollständig und vorhanden
3.2 Bedienen
<ul style="list-style-type: none"> • Alle zum Bau erforderlichen Maschinen rüsten und bedienen. • Auf Sauberkeit und Ordnung achten
3.3 Prüfen
<u>Erststückprüfung:</u> <ul style="list-style-type: none"> • Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen
<u>Fortlaufend:</u> <ul style="list-style-type: none"> • AA Werker Selbstprüfung
3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
4 Mitgelieferte Dokumente und Unterlagen
Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzzvorschriften Rüstplan Sicherheitsdatenblatt VA 4.2-VA-02 Wartung AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:	
Datum:		Datum:	