


Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel:</b> <b>CNC- Bearbeitung- Werkzeugbau</b>			Nr. HACA 4.2-AA-38-0(710100, 710110, 710120 CNC bearb.WZB).doc Seite 1 von 1

<b>1. Zweck / Ziel:</b> Herstellen von Werkstücken
<b>2. Geltungsbereich</b> WZB
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b> <b>3.1 Einrichten</b>  Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Arbeitspapiere vollständig und vorhanden</li> <li>• Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden</li> <li>• Anlage nach Rüstplan eingerichtet</li> </ul> <b>3.2 Bedienen</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Vorrichtungen einlegen</li> <li>• Werkstücke in Programm bearbeiten</li> <li>• Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten Bearbeitung</li> <li>• Auf Sauberkeit und Ordnung achten</li> </ul> <b>3.3 Prüfen</b> <u>Erststückprüfung:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen</li> </ul> <u>Fortlaufend:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• AA Werker Selbstprüfung</li> </ul> <b>3.4 Instandhaltung und Wartung</b> Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten  <u>Nach Verfahrensanweisung „Wartung“</u> Mindestwartungsintervall ..... (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
<b>4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen</b> Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzvorschriften Rüstplan Sicherheitsdatenblatt AA 4.2-AA-20    Werker Selbstprüfung FB 4.2-FB-04    Checkliste Wartung VA 4.2-VA-02    Wartung

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:	
Datum:	14.2.2017 	Datum:	14.2.2017 