

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
	✓ AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: CNC- Bearbeitung- Werkzeugbau		Nr. HACA 4.2-AA-38-0(710100, 710110, 710120 CNC bearb.WZB).doc
		Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel: Herstellen von Werkstücken
2. Geltungsbereich WZB
3. Beschreibung der Inhalte:
3.1 Einrichten
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:
<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitspapiere vollständig und vorhanden • Alle zu fertigenden Werkstücke vorhanden • Anlage nach Rüstplan eingerichtet
3.2 Bedienen
<ul style="list-style-type: none"> • Teile in vorgegebene und gekennzeichnete Vorrichtungen einlegen • Werkstücke in Programm bearbeiten • Nach Beendigung der Arbeitsfolge Werkstücke weiterleiten zur nächsten Bearbeitung • Auf Sauberkeit und Ordnung achten
3.3 Prüfen
<u>Erststückprüfung:</u>
<ul style="list-style-type: none"> • Teil auf Maßhaltigkeit und saubere Verarbeitung prüfen
<u>Fortlaufend:</u>
<ul style="list-style-type: none"> • AA Werker Selbstprüfung
3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten
Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen
Bedienungsanleitung der Anlage
Arbeitsschutzvorschriften
Rüstplan
Sicherheitsdatenblatt
AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung
FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung
VA 4.2-VA-02 Wartung

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:	
Datum:	14.2.2017	Datum:	14.2.2017