

Management-System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN	
		AA = Arbeitsanweisung		
		FB = Formblatt		
		PA = Prüfanweisung		
Titel: Einholmleiter Vormontage		Nr.: HACA 4.2-AA-40-1(760100, Einholmleiter Vormontage).doc		
		Seite 1 von 2		

1. Zweck / Ziel: Sicherstellung der Produktanforderungen gemäß Zeichnung und Arbeitsplan
2. Geltungsbereich Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Alufertigung
3. Beschreibung der Inhalte:
<p>3.1 Einrichten</p> <p>Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Richtiges Herstelldatum in Prägestempel • Richtiger Leitertyp – siehe Arbeitsplan, Einstellprogramm 1 oder 2 festlegen • Mittellage der Sprossen in der Leiter, Anschläge einstellen
<p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> • manuelles Zusammenfügen der Sprossen und Holm • Einführen in Leiterpresse • Ablegen der Leiter in Ladegestelle und kennzeichnen • Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten • Nach Arbeitsende Material auf Veredlungsplatz (Platz bei Warenannahme)
<p>3.3 Prüfen</p> <p><u>Erststückprüfung:</u> Vorhandensein Datum, Bolzen richtig eingepresst, Mittenlage der Sprosse, Sicke vorhanden – visuelle Begutachtung.</p> <p><u>Laufenden Prüfung:</u> Vorhandensein Sicke jede 15. Leiter, bei kleinerer Losgröße letztes Leiterteil einer Größe AA Werker – Selbstprüfung</p>
3.4 Instandhaltung und Wartung
Nach Wartungsplänen des Anlagenlieferanten durch den Meister

4 Mitgetragene Dokumente und Unterlagen
Bedienungsanleitung der Anlage
Arbeitsschutzzvorschriften
AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung
VA 4.2-VA-02 Wartung
FB 4.2-FB-04 Checkliste Wartung

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:	
Datum:		Datum:	

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	

Titel: Einholmleiter Vormontage	Nr.: HACA 4.2-AA-40-1(760100, Einholmleiter Vormontage).doc
	Seite 2 von 2

