


Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel:</b> <b>Einholmleiter Endmontage</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-41-2(760200-Einholmleiter Endmontage).doc Seite 1 von 2

### 1. Zweck / Ziel:

Endmontage und Bereitstellen von Leiterteilen, Leiteranlagen und Zubehör gemäß Leiter - und Arbeitsplan von ALU Einholmleitern

### 2. Geltungsbereich

Einrichten und Bedienen des manuellen Arbeitsplatzes in der ALU Fertigung

### 3. Beschreibung der Inhalte:

Handarbeitsplat

#### 3.1 Einrichten

Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:

- Bereitstellen Ladehilfsmittel
- Vorhandensein aller zu verarbeitenden Teile



#### 3.2 Bedienen

- Leiterteile gemäß Leiterplan und Laufkarte fertigen, zusammenstellen und beschriften
- Ablegen der Leiterteile in Ladegestelle und kennzeichnen
- Nach Arbeitsende Ladegestell auf Fertiglager transportieren
- Hinweisschilder anbringen – siehe Vorgabe für Kennzeichnungen
- Verpacken (Schutz vor Transportschäden)
- Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten


#### 3.3 Prüfen

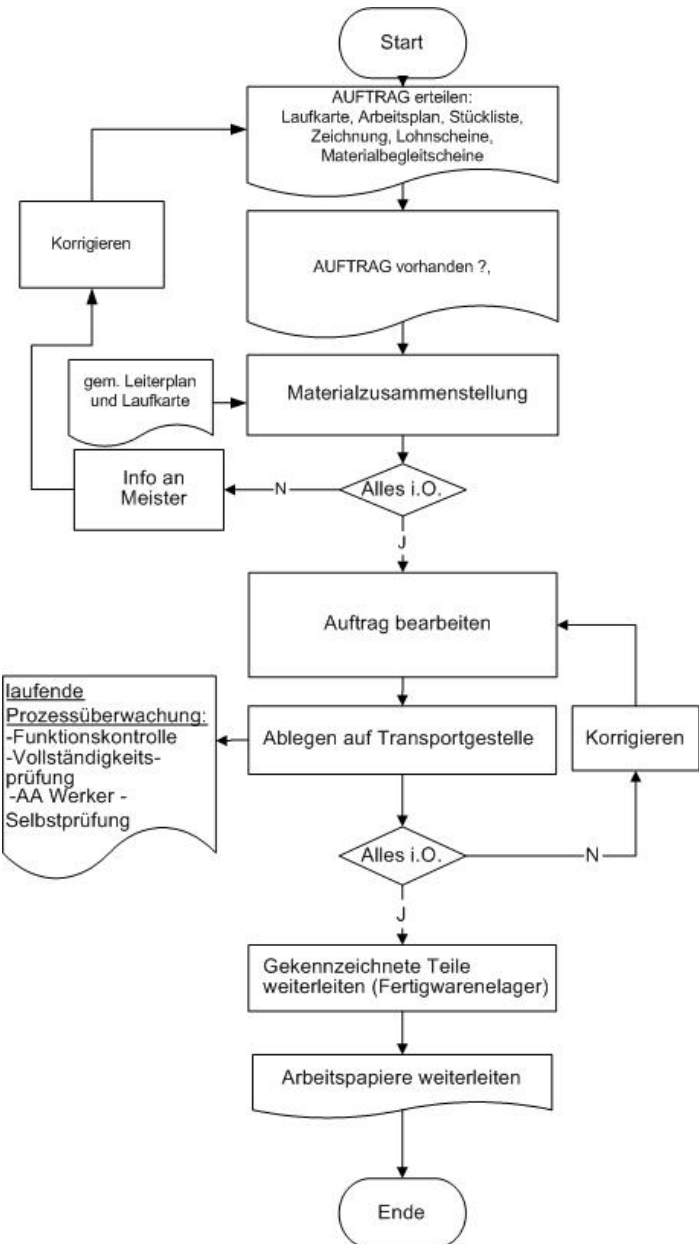
Funktionskontrolle aller beweglichen Teile (100%)  
 Vollständigkeitsprüfung gemäß Leiterplan oder Zeichnung  
 AA Werker - Selbstprüfung

### 4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

Arbeitsschutzvorschriften  
 AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung  
 Leiterplan

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:	
Datum:		Datum:	

Management-System  Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
	✓	<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel:</b> <b>Einholmleiter Endmontage</b>			Nr.: HACA 4.2-AA-41-2(760200-Einholmleiter Endmontage).doc Seite 2 von 2

5. Ablauf	V	M	I	Bemerkung
 <pre> graph TD     Start([Start]) --&gt; A[AUFTRAG erteilen: Laufkarte, Arbeitsplan, Stückliste, Zeichnung, Lohnscheine, Materialbegleitscheine]     A --&gt; B{AUFTRAG vorhanden?}     B -- JA --&gt; C[Materialzusammenstellung]     B -- NEIN --&gt; D[Korrigieren]     C --&gt; E{Alles i.O.}     E -- N --&gt; F[Info an Meister]     F --&gt; D     E -- J --&gt; G[Auftrag bearbeiten]     G --&gt; H[Ablegen auf Transportgestelle]     H --&gt; I{Alles i.O.}     I -- N --&gt; J[Korrigieren]     J --&gt; G     I -- J --&gt; K[Gekennzeichnete Teile weiterleiten (Fertigwarenelager)]     K --&gt; L[Arbeitspapiere weiterleiten]     L --&gt; Ende([Ende])   </pre>	AV	ME		Abkürzungen: MA = Mitarbeiter ME = Meister EI = Einrichter BT = Betriebsleitung Technik AS = Arbeitsschutz AV = Arbeitsvorbereitung QS = Qualitätssicherung
	MA	ME	AS	
	MA	ME		
	MA	ME		
	MA			
	MA	ME		
	MA	ME		
	MA			
	MA	ME		