

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN	
		AA = Arbeitsanweisung		
		FB = Formblatt		
		PA = Prüfanweisung		
Titel: Einholtleiter Endmontage		Nr.: HACA 4.2-AA-41-2(760200- Einholtleiter Endmontage).doc		
		Seite 1 von 2		

1. Zweck / Ziel: Endmontage und Bereitstellen von Leiterelementen, Leiteranlagen und Zubehör gemäß Leiter - und Arbeitsplan von ALU Einholmleitern
2. Geltungsbereich Einrichten und Bedienen des manuellen Arbeitsplatzes in der ALU Fertigung
3. Beschreibung der Inhalte:
<p>Handarbeitsplatz</p> <p>3.1 Einrichten</p> <p>Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bereitstellen Ladehilfsmittel • Vorhandensein aller zu verarbeitenden Teile <p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leiterelemente gemäß Leiterplan und Laufkarte fertigen, zusammenstellen und beschriften • Ablegen der Leiterelemente in Ladegestelle und kennzeichnen • Nach Arbeitsende Ladegestell auf Fertiglager transportieren • Hinweisschilder anbringen – siehe Vorgabe für Kennzeichnungen • Verpacken (Schutz vor Transportschäden) • Auf Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz achten <p>3.3 Prüfen</p> <p>Funktionskontrolle aller beweglichen Teile (100%) Vollständigkeitsprüfung gemäß Leiterplan oder Zeichnung AA Werker - Selbstprüfung</p>
4 Mitgetragene Dokumente und Unterlagen
Arbeitsschutzzvorschriften AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung Leiterplan

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:	
Datum:		Datum:	

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Einholmleiter Endmontage		Nr.: HACA 4.2-AA-41-2(760200- Einholmleiter Endmontage).doc	
			Seite 2 von 2

5. Ablauf				V	M	I	Bemerkung
<pre> graph TD Start((Start)) --> AUFTRAG[AUFTRAG erteilen: Laufkarte, Arbeitsplan, Stückliste, Zeichnung, Lohnscheine, Materialbegleitscheine] AUFTRAG --> AVF[AUFTRAG vorhanden?] AVF --> Materialzusammenstellung[Materialzusammenstellung] Materialzusammenstellung --> AllesIO{Alles i.O.} AllesIO -- N --> Korrigieren1[Korrigieren] Korrigieren1 --> Materialzusammenstellung Materialzusammenstellung --> AuftragBearbeiten[Auftrag bearbeiten] AuftragBearbeiten --> Ablegen[Ablegen auf Transportgestelle] AuftragBearbeiten --> Korrigieren2[Korrigieren] Ablegen --> AllesIO Ablegen --> Weiterleitung[Gekennzeichnete Teile weiterleiten (Fertigwarenlager)] Weiterleitung --> Arbeitspapiere[Arbeitspapiere weiterleiten] Arbeitspapiere --> Ende((Ende)) Korrigieren2 --> Materialzusammenstellung AllesIO -- J --> AuftragBearbeiten </pre> <p>laufende Prozessüberwachung: -Funktionskontrolle -Vollständigkeitsprüfung -AA Werker -Selbstprüfung</p>	AV	ME		MA	ME	AS	Abkürzungen: MA = Mitarbeiter ME = Meister EI = Einrichter BT = Betriebsleitung Technik AS = Arbeitsschutz AV = Arbeitsvorbereitung QS = Qualitätssicherung