

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERn
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Montage oberflächenbehandelter Teile		Nr.: HACA 4.2-AA-43-0(Montage oberflächenbehandelter Teile)	
		Seite 1 von 1	

1. Zweck / Ziel: Qualitätsbewusste und fachgerechte Montage von Baugruppen
2. Geltungsbereich Montage von Baugruppen
3. Beschreibung der Inhalte:
<p>3.1 Einrichten</p> <p>Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Komponenten in ausreichender Stückzahl für die Erfüllung des Auftrages vorhanden • Arbeitspapiere vollständig vorhanden • Werkzeuge und Vorrichtungen laut Arbeitsunterlagen vorhanden und in Ordnung
<p>3.2 Bedienen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einzelteile montieren, gemäß Zeichnung • Richtige Anzahl fertiger Bauteile (Qualität i.O.) auf vorgegebenen Transportgestell zum nächsten Arbeitsplatz • Auf Ordnung und Sauberkeit achten <p>3.3 Prüfen</p> <p><u>Erststückprüfung:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Pro Schicht und Charge in Ordnung (Form und Lagerichtig) <p><u>Fortlaufend:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • AA Werker –Selbstprüfung <p>3.4 Instandhaltung und Wartung</p> <p>Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)</p>
<p>4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen</p> <p>Bedienungsanleitung der Anlage</p> <p>Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten</p> <p>Arbeitsschutzvorschriften</p> <p>Wartungsplan</p> <p>Formblatt Checkliste Wartung</p> <p>VA Wartung</p> <p>AA Werker Selbstprüfung</p>

Freigabe:										
Ersteller		Freigegeben:			Genehmigt:					
Name:		Name:			Name:					
Datum:		Datum:			Datum:					
Verteiler										
GL	VK	VWA	AV	TB	QS	EK	VS	RW	EDV	WB
BT	HF	MF	Alu/GFK	WZB	Sonstige:					