

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	

Titel: Schweißautomat Stähler	Nr.: HACA 4.2-AA-62- 1(730602_Schweißautomat Stähler)
	Seite 1 von 2

1. Zweck / Ziel: Automatisiertes Schweißen von Leitern aus Stahl
2. Geltungsbereich Einrichten und Bedienen der Anlage im Bereich Metallfertigung
3. Beschreibung der Inhalte:
3.1 Einrichten / Rüsten Nur durch Meister / Einrichter / Bediener
Vor der Inbetriebnahme oder bei Schichtbeginn prüfen: <ul style="list-style-type: none"> • Position der Brenner • Schweißprogramme • Schweißdraht, Schweißbrenner richtig • Transportgestell für fertige Bauteile
3.2 Bedienen <p><u>Erststückprüfung:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Einzelteile einlegen und Einlegeposition prüfen • Freigabe auslösen zum „Bearbeiten“ • Richtige Anzahl fertiger Bauteile auf Transportgestell zum nächsten Arbeitsplatz <p><u>Fortlaufend:</u></p> <p>Prüfanweisung AA Werker - Selbstprüfung</p>
3.4 Instandhaltung und Wartung Nach Verfahrensanweisung „Wartung“ Mindestwartungsintervall (Durchführung ist in Checkliste Wartung zu dokumentieren)
4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen Bedienungsanleitung der Anlage Arbeitsschutzzvorschriften Schweißerprüfung Formblatt Checkliste Wartung VA Wartung AA Werker Selbstprüfung

Freigabe HACA 4.2-AA-62-1:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Reimer	Name:	Hotz
Datum:	20.05.16	Datum:	20.05.16

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Schweißautomat Stähler		Nr.: HACA 4.2-AA-62-1(730602_Schweißautomat Stähler)
		Seite 2 von 2

