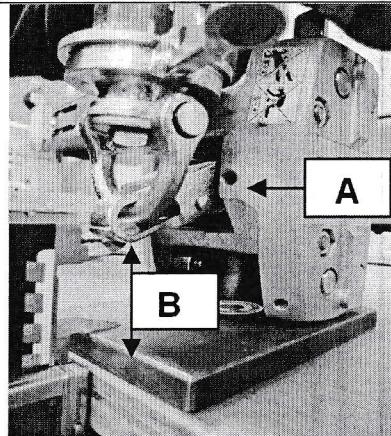


Management-System Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	 <b>HACA</b> <b>LEITER</b>
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
	✓	<b>FB = Formblatt</b>	
		<b>PA = Prüfanweisung</b>	
		<b>WP = Wartungsplan</b>	
		<b>Titel: Endabnahmeprotokoll für Fallschutzläufer</b>	
<b>Typ 0529.73</b>		Nr.: HACA 4.2-FB-10-6 Endabnahmeprotokoll für Fallschutzläufer Typ 0529.73	
Seite 1 von 1			

<b>Überprüfungstyp</b>		<input type="checkbox"/> Erstabnahme	<input type="checkbox"/> Reparatur
<b>Seriennummer</b>	<b>Datum</b>		
<b>Geprüft</b>	<b>Freigabe</b>		

### Prüfungen 0529.73

i.O.	n.i.O.	i. O. nach Instandsetzung	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Als erstes den Fallschutzläufer auf die Prüfvorrichtung setzen und das Einstellmaß 30-33mm über die Einstellschrauben (A) fixieren. Als zweites Messschieber zwischen Unterkante-Hebel (spannungsfreier Zustand) und Oberkante- Auflage (B) ansetzen und die Maßhaltigkeit abfragen. Punkte eins und zwei solange wiederholen, bis die Maßhaltigkeit gegeben ist.  Einstellmaß: _____ mm
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Funktionsüberprüfung mit Prüflehre nach 4.2-PA-28
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Überprüfung der Zugkraftbegrenzung mit Prüfmaschine nach 4.2-PA-20 (60 kg offen, 100 kg geschlossen; alle auf tzn-Schiene)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Überprüfung des Verschluss und Schrumpfschlauch nach 4.2-PA-17
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Überprüfung der Laufeigenschaften nach 4.2-PA-18 (VA- und tzn-Schiene)



### Bemerkungen (zutreffendes bitte ankreuzen)

<input type="checkbox"/>	Aluminiumkarabiner verbaut
<input type="checkbox"/>	Austausch des Dämpfelements

<b>Freigabe: HACA 4.2-FB-10-6</b>			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Hr. Reimer	Name:	Hr. Helwig
Datum:	10.11.16	Datum:	10.11.16

*Reimer*

*Helwig*