


Management-System Handbuch		<b>VA = Verfahrensanweisung</b>	
		<b>AA = Arbeitsanweisung</b>	
		<b>FB = Formblatt</b>	
	✓	<b>PA = Prüfanweisung</b>	
<b>Titel: Montage Steigleitern, Podestleitern und Montagetreppen</b>			HACA 4.2-PA-06-1(740005 Montage Steigleitern).doc 1 von 1

Lfd. Nr.	Prüfmerkmal Soll-/Grenzwerte	Meßgerät Prüfnorm	Prüf- stelle	Prüf- umfang	Dokumen- tation	mögliche Fehler	Maßnahme bei Fehler
1	a) Vergleich: Laufkarte mit Zeichnung, Arbeitspapiere (int.Vorgaben) b) Prozessfreigabe /Erst- stückprüfung durchführen	Visuell Gliedermassstab Bandmass	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Arbeitspapiere falsch/ unvollständig Teile falsch	Prozess stoppen Vorgesetzten informieren Verbesserung veranlassen
2	Holm an Stufe anliegend, d. h. kein Luftspalt	Visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Stufen nicht im Winkel Stufenwinkel falsch angeschweist	Vorgesetzten informieren Falschteile aussortieren Prozess stoppen
3	Oberfläche frei von Schädigungen	Visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuß auf Lohnbeleg	Kratzer, Beulen, Lackfehlstellen, Verzinkungsfehler, Risse in Holzstufen	Vorgesetzten informieren Falschteile aussortieren Prozess stoppen
4	Lagerung/ Transport gemäss Arbeitsgangdaten oder Daten aus Zeitaufnahme	Visuell	PR	FIP	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	schlechte Lagerung Probleme mit Handling	Vorgesetzten informieren Verbesserung veranlassen
5	Warenkennzeichnung	Visuell	PR	jedes montierte Steigteil 100% Prüfung <u>Ausnahme:</u> Bei doppel Seitigen besteigbar. Leitern 1 Steigteil Kenn- zeichnen	Als Gutmenge oder Ausschuss auf Lohnbeleg	Etikett fehlt Warenanhänger fehlt keine Identifikation möglich	Vorgesetzten informieren Verbesserung veranlassen Prozess stoppen

#### Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

AA 4.2-AA-18 Transport und Lagerung oberflächenbehandelter Teile  
 AA 4.2-AA-20 Werkerselbstprüfung  
 VA 4.2-VA-01 Kennzeichnung, Rückverfolgbarkeit und Prüfstatus  
 VA 4.2-VA-04 Lenkung fehlerhafte Teile

Erklärung: PR= Produktionsmitarbeiter AB= Auftragsbeginn FIP = fortlaufend im Prozess PRZ= Produktions-Mitarbeiter mit Zusatz Qualifikation	Bemerkung:
--	------------

Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Hr. Schulz	Name:	Hr. Baumann
Datum:	31.05.12	Datum:	22.06.12