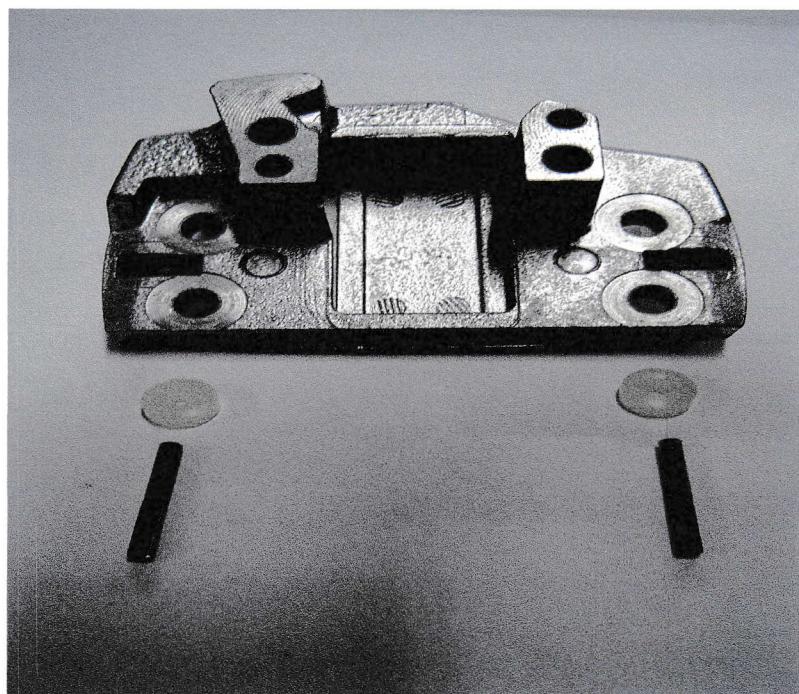


Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300		HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer Seite 1 von 16	

Allgemein: Da es für einige Baugruppen Alternativbauteile gibt, müssen bei Fertigungsbeginn die Artikelnummern auf der Laufkarte mit denen auf der geltenden Zeichnung eingetragenen abgeglichen werden, dabei ist zu beachten dass die Artikelnummern auf der Laufkarte führend sind.

Schritt Nr. 1 **Zusammenfügen des Seitenteils 26/2212 mit den Bauteilen,**
56/01 - PA Führungsrollen D= 13mm
50/500 - Passkerbstift 4x30mm



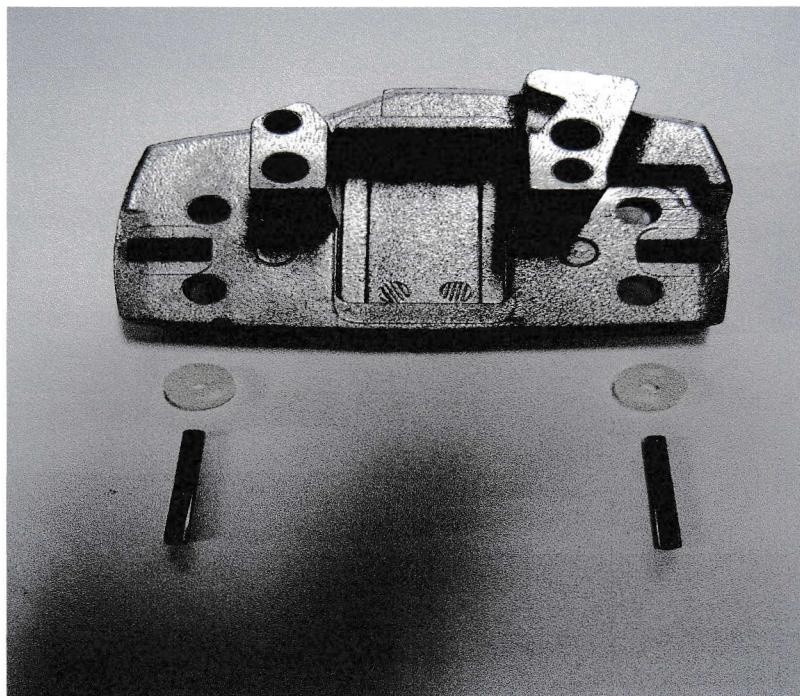
Bildbeschreibung zu Schritt Nr.1

Kontrolle: **Funktion und Sitz der Führungsrollen und Passkerbstift**
Werker **überprüfen.**
Auf Vollständigkeit achten.

Freigabe HACA 4.2-PA-15-3:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Reimer	Name:	Hotz
Datum:	20.05.16	Datum:	20.05.16

Management- System		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	√	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300		HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer Seite2 von 16	

Schritt Nr. 2 **Zusammenfügen des Seitenteils 26/2213 mit den Bauteilen,**
56/01 - PA Führungsrollen D= 13mm
50/500 - Passkerbstift 4x30mm

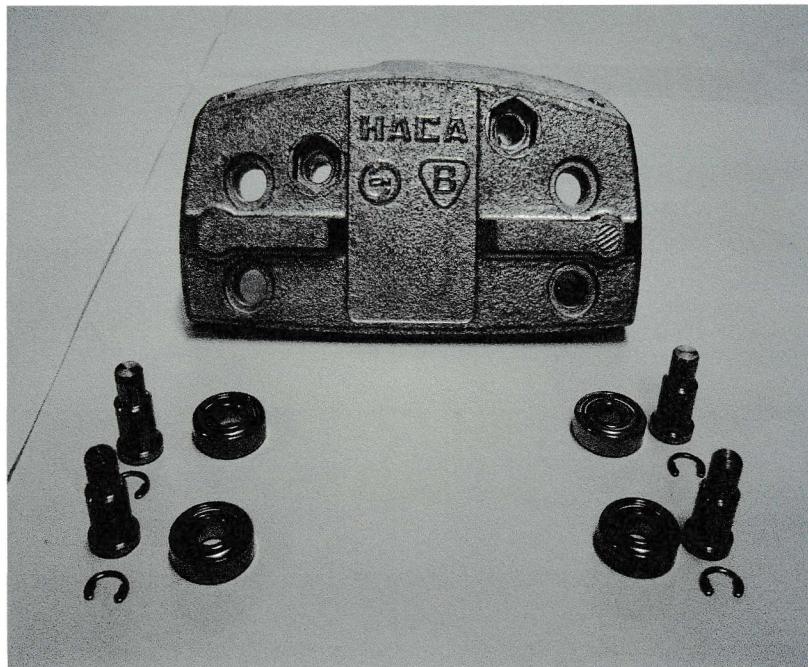


Bildbeschreibung zu Schritt Nr.2

Kontrolle: **Gehäuse auf die Richtige Typnummer überprüfen,**
Werker **Funktion und Sitz der Führungsrollen und Passkerbstifte**
überprüfen.
Auf Vollständigkeit achten.

Management- System		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300		HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer Seite3 von 16	

Schritt Nr.3 **Zusammenfügen des Seitenteils 26/2212 mit den Bauteilen,**
53/41 - Rollenachse D 10/8x19,2
56/125 - Rillenkugellager SS625/0002 – 2z
50/642 - VA Scheiben BS 5



Bildbeschreibung zu Schritt Nr.3

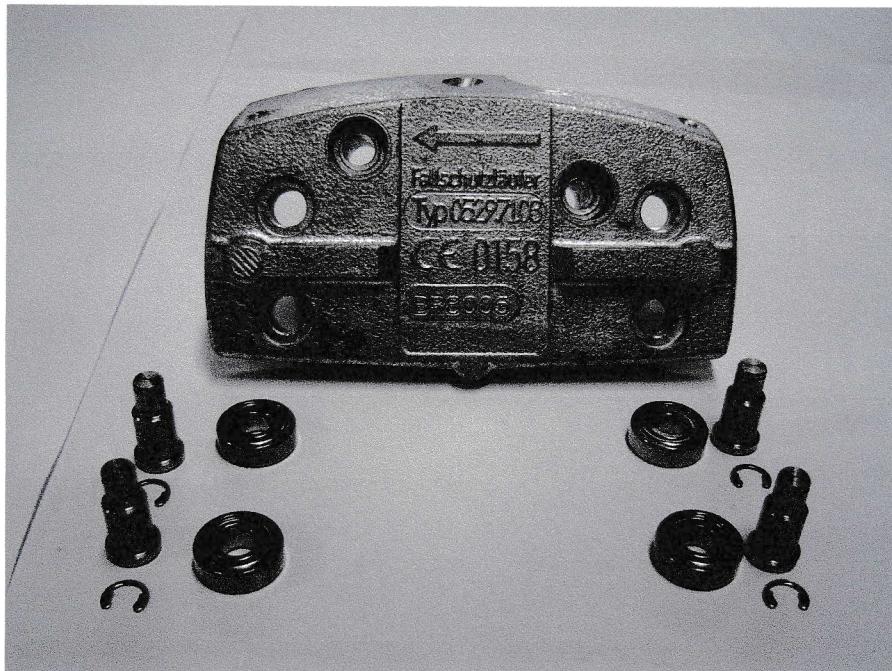
Kontrolle:
Werker

**Funktion und Sitz der Rollenachsen, Rillenkugellager und VA Scheiben überprüfen.
Auf Vollständigkeit achten.**

Management- System		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300		HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer	
		Seite4 von 16	

Schritt Nr. 4 Zusammenfügen des Seitenteils 26/2213 mit den Bauteilen,

53/41 - Rollenachse	D 10/8x19,2
56/125 - Rillenkugellager	SS625/0002 – 2z
50/642 - VA Scheiben	BS 5



Bildbeschreibung zu Schritt Nr.4

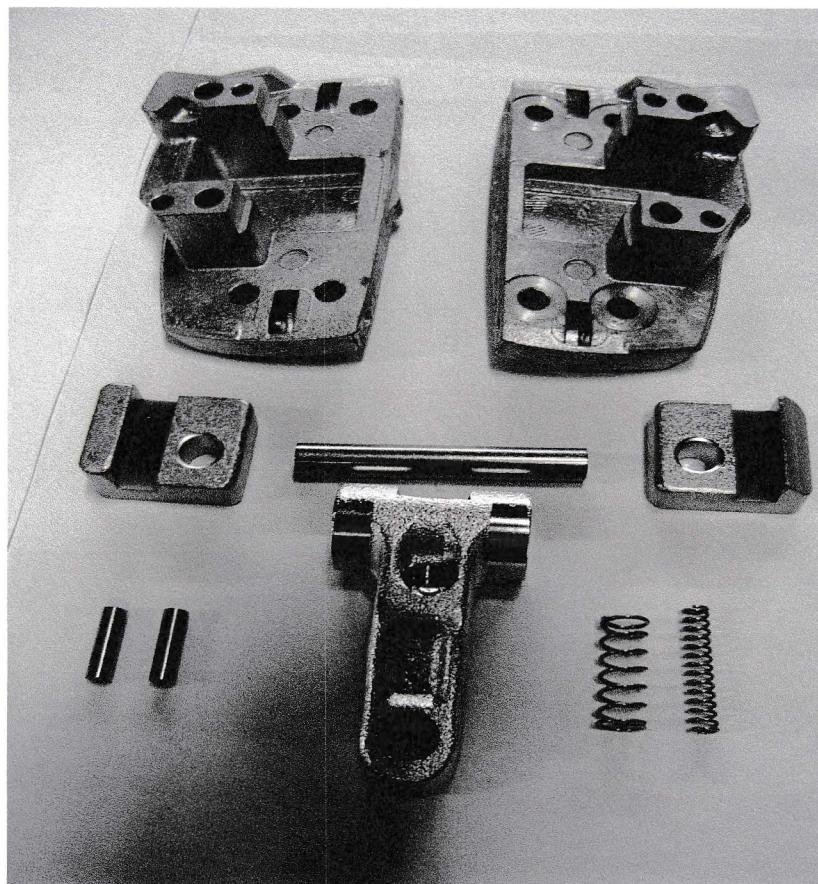
**Kontrolle:
Werker**

**Funktion und Sitz der Rollenachsen, Rillenkugellager und VA Scheiben überprüfen.
Auf Vollständigkeit achten.**

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300		HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer Seite 5 von 16	

Schritt Nr. 5 Zusammenfügen der Seitenteile 26/2212 und 26/2213, mit den Bauteilen,

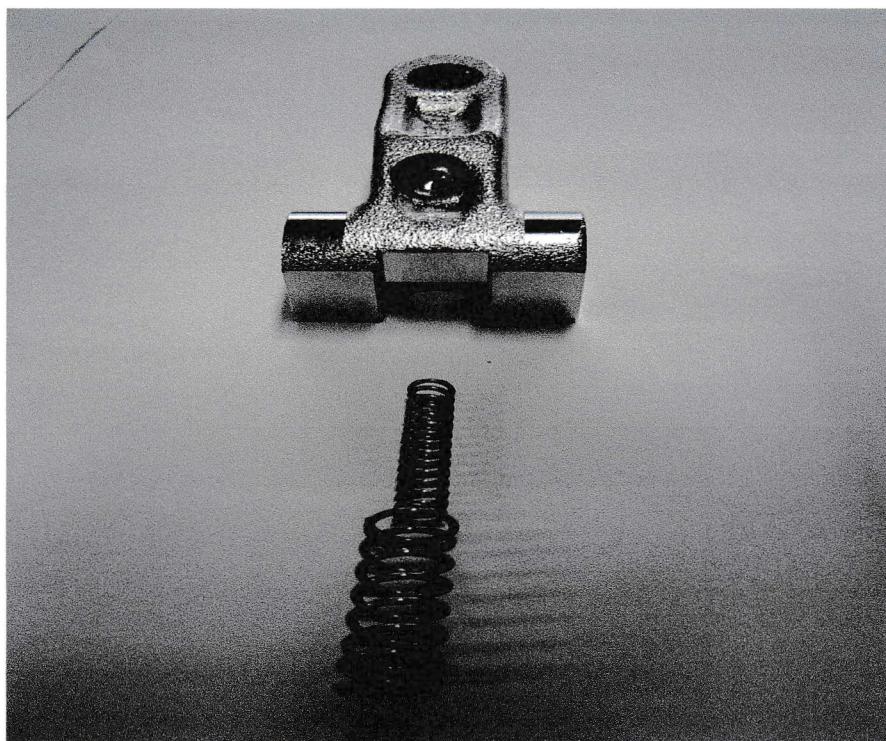
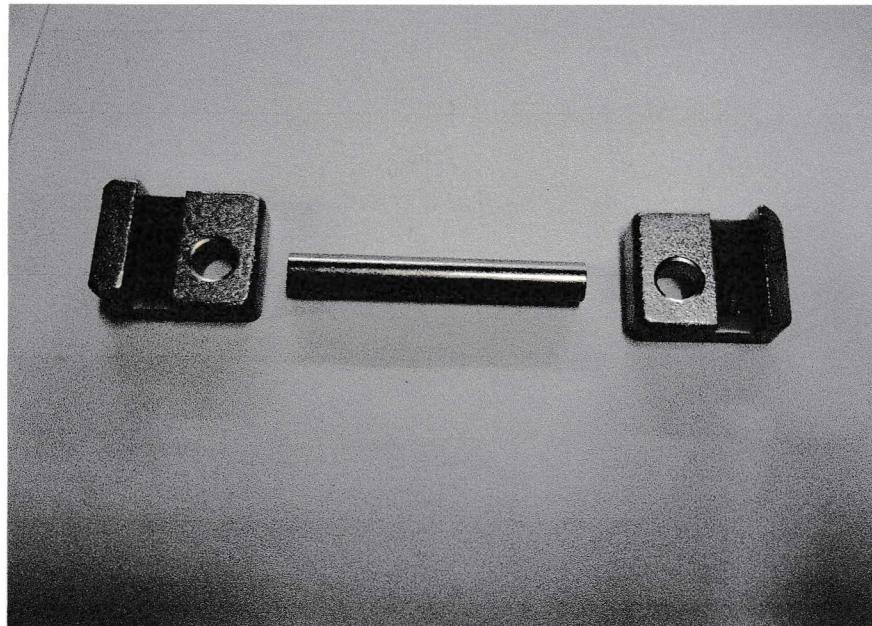
26/2198 - Klemmschieber rechts
26/2199 - Klemmschieber links
26/4019 - Bremsexzenter f. Fallschutzläufer
53/141 - Achse Da= 10mm L=70 V4A
53/99 - Zylinderstift 6x20 DIN 7 V2A
53/200 - Druckfeder 1,0 x 5,7 x 34,2mm
53/201 - Druckfeder 1,25 x 10 x 29,5mm
mit Teflonspray besprühen.



Bildbeschreibung zu Schritt Nr.5

Management- System		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300		HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer Seite 6 von 16	

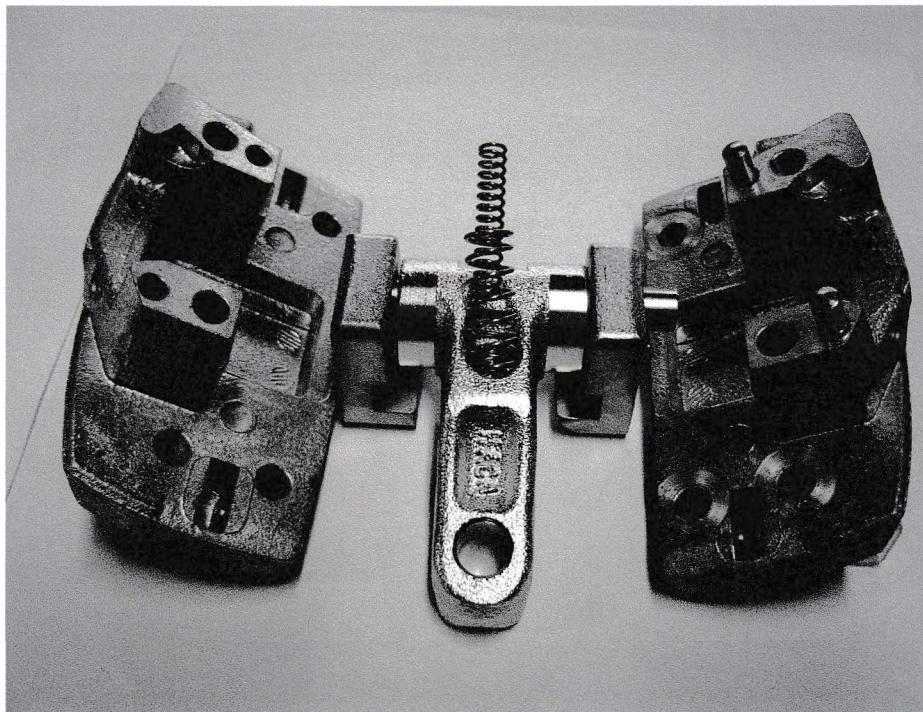
Schritt Nr. 5



Bildbeschreibung zu Schritt Nr.5

Management- System	Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer Seite 7 von 16

Schritt Nr. 5

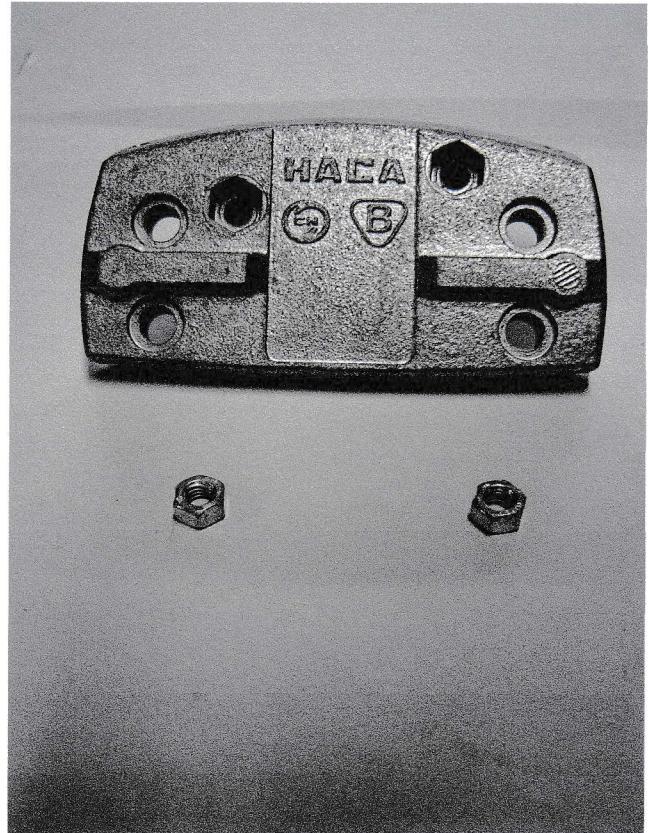
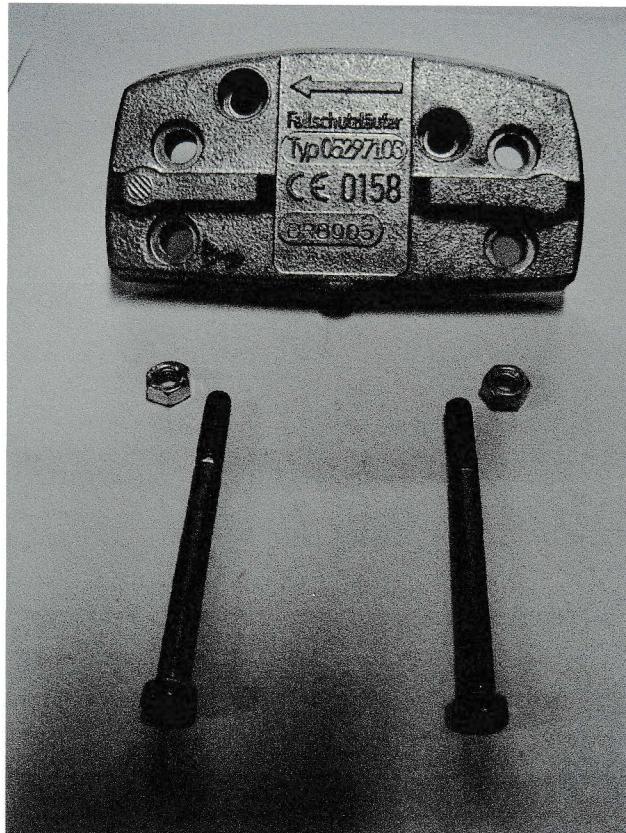


Bildbeschreibung zu Schritt Nr.5

Kontrolle: Montage – Funktion – Vollständigkeit.
Meister Wurde mit (72/122) Teflonspray gearbeitet?

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300		HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer Seite 8 von 16	

Schritt Nr. 6 Gehäuse verschrauben,
50/236 - **M6x70 DIN 6912- V2A**
50/950 oder 50/ 877 - Sicherungsmutter M6 DIN 980

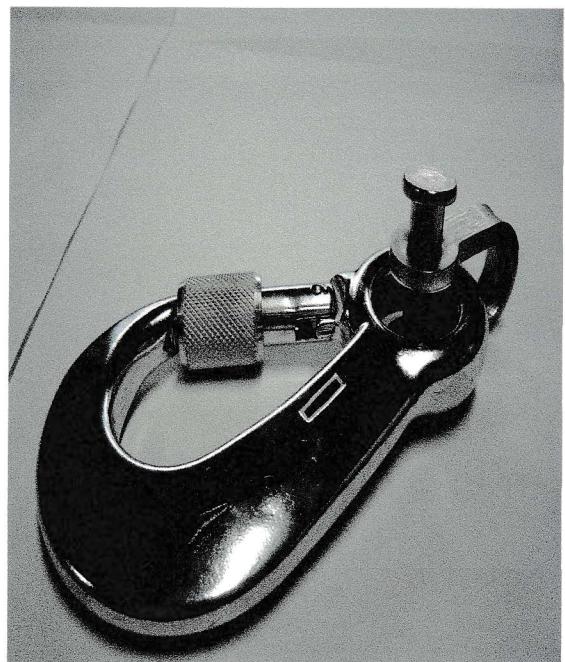
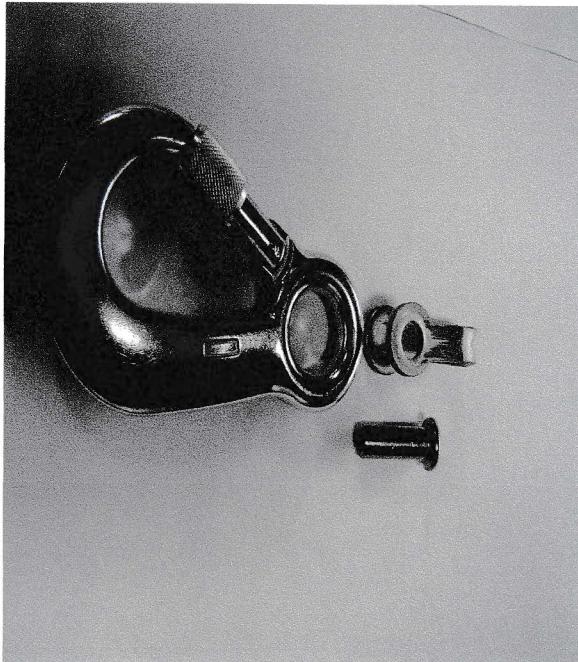


Bildbeschreibung zu Schritt Nr.6

Kontrolle: **Montage – Funktion – Vollständigkeit.**
Werker

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300		HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer Seite 9 von 16	

Schritt Nr. 7 **Schäkel und Karabiner anbringen,**
50/763 - Niet mit Teilbohrung 10x32mm
26/2188 - Schäkel für 0529710300
58/45 - Karabinerhaken A DIN 5290

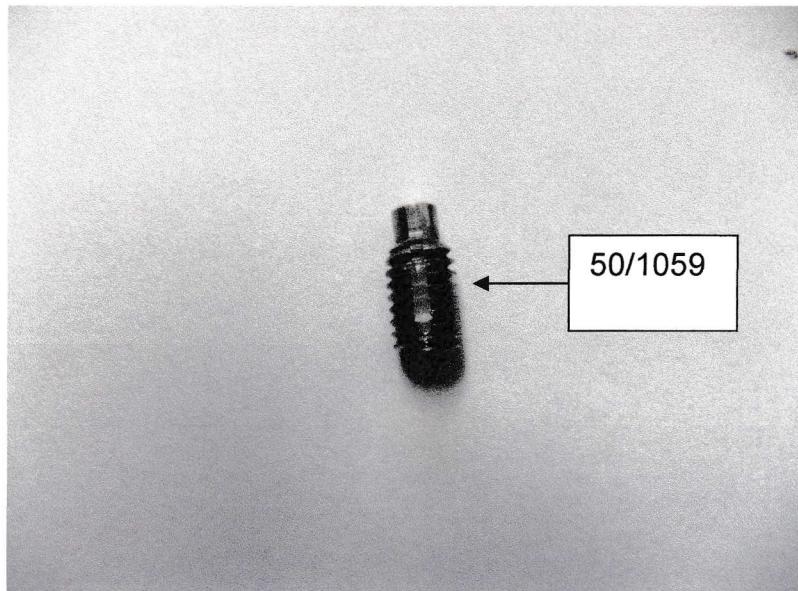
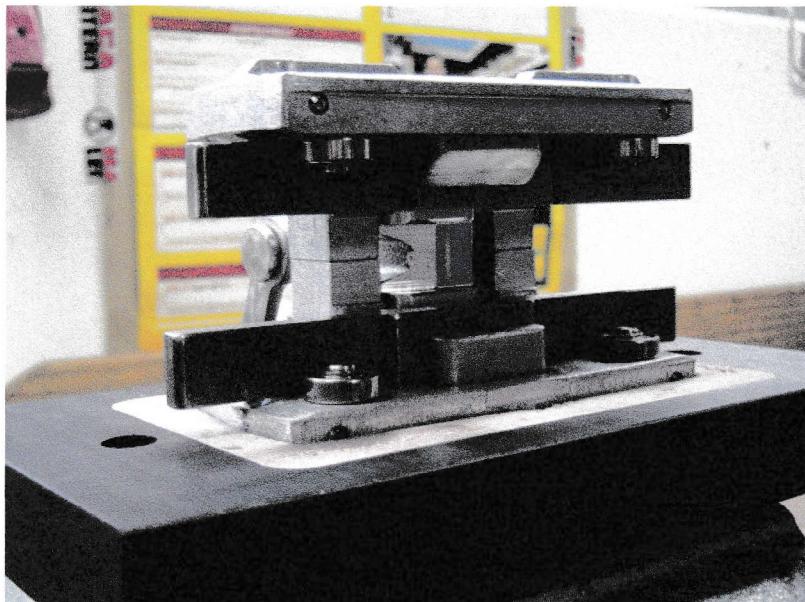


Bildbeschreibung zu Schritt Nr.7

Kontrolle: **Montage – Funktion – Vollständigkeit.**
Werker

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300		HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer Seite10 von 16	

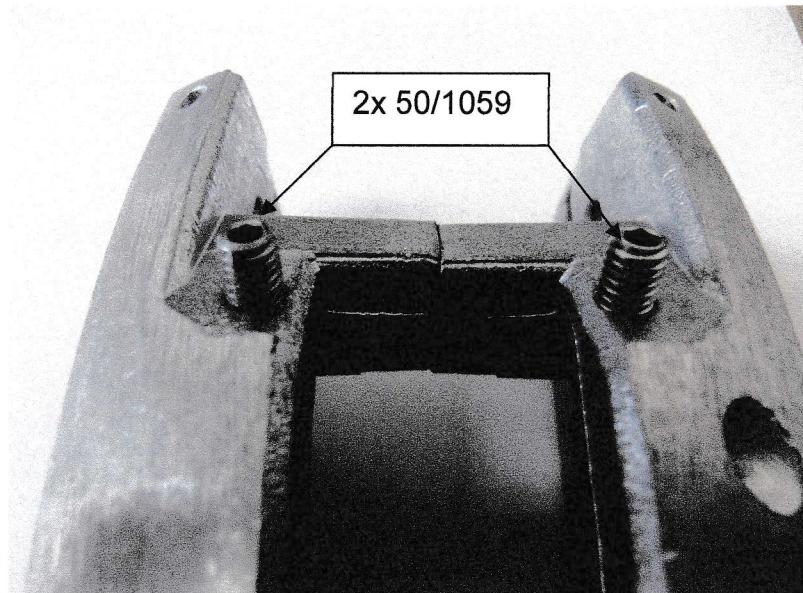
Schritt Nr.8 (02) Einstellung des Läufers nach der AA- 4.2-AA-39-0
Läufer 0529710300 mit Hilfe der Lehren 02 – 1048 RH
und 02- 1048 LH über die Einstellschrauben 50/1059 einstellen.



Bildbeschreibung zu Schritt Nr.8

Management- System		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
Handbuch	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300		HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer	
		Seite 11 von 16	

Schritt Nr. 8 (02)



Bildbeschreibung zu Schritt Nr.8

Kontrolle: Werker

Wurden die Richtigen Lehren verwendet ?
Einstellschrauben gleichmäßig über Kreuz angezogen?
Die Funktionen der Läufereinstellung sind auf der 5,3mm Stahlschiene über Sichtprüfung zu kontrollieren.
Kontrolle ob der Läufer seitlich schleift (Seitenteile zu dick)?

Von 100 gefertigten Läufern muss 1 Läufer an der blauen Wand (Sandsack- Test) durch das TB überprüft werden.

Management- System		VA = Verfahrensanweisung AA = Arbeitsanweisung FB = Formblatt	 HACA LEITERN
Handbuch	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300		HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer Seite 12 von 16	

Schritt Nr. 9

1. Prägung Seriennummer.
2. Auftragen des Siegellacks rot (72/014) an die Einstellschrauben.
3. Auftragen des Siegellacks gelb (72/224) an das Seitenteil 26/2213.
4. Anbringen Prüfplakette 01/0117000000 an das Seitenteil 26/2212.
5. Kontrolle der Typen Nr.

Kontrolle: Werker

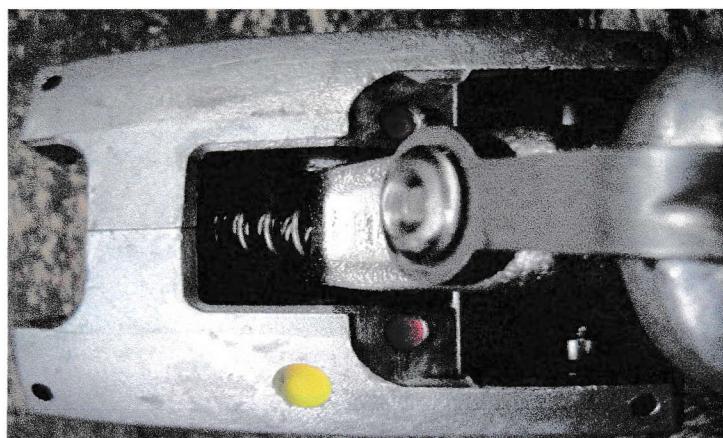


Prägung und Sitz der Seriennummer
in Ordnung?
Typen Nr.05297103 auf den Gehäuse?
Wenn „NEIN“ mit Schlagzahlen ändern.



Sitz und Richtigkeit der Prüfplakette
in Ordnung?
Wurde der richtige Lack aufgetragen?

Bildbeschreibung zu Schritt Nr.9

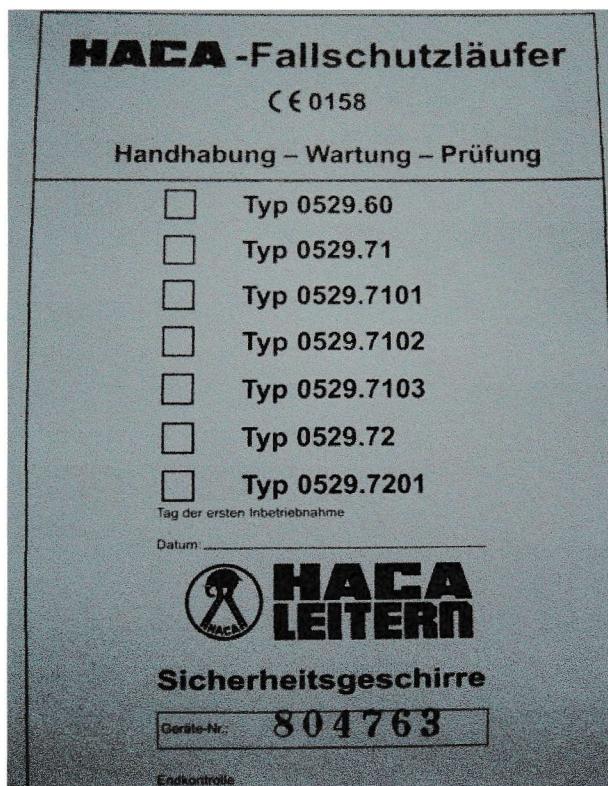


Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN	
		AA = Arbeitsanweisung		
		FB = Formblatt		
		PA = Prüfanweisung		
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300		HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer		
		Seite 13 von 16		

Schritt Nr. 10

Ausstellen Prüfheft 01/0117000418,

1. Seriennummer (Läufergehäuse) in den Ausweis übertragen.
2. Läufertyp ankreuzen.
3. Endkontrolle der Kontrollperson, durch Unterschrift bestätigen.



Bildbeschreibung zu Schritt Nr.10

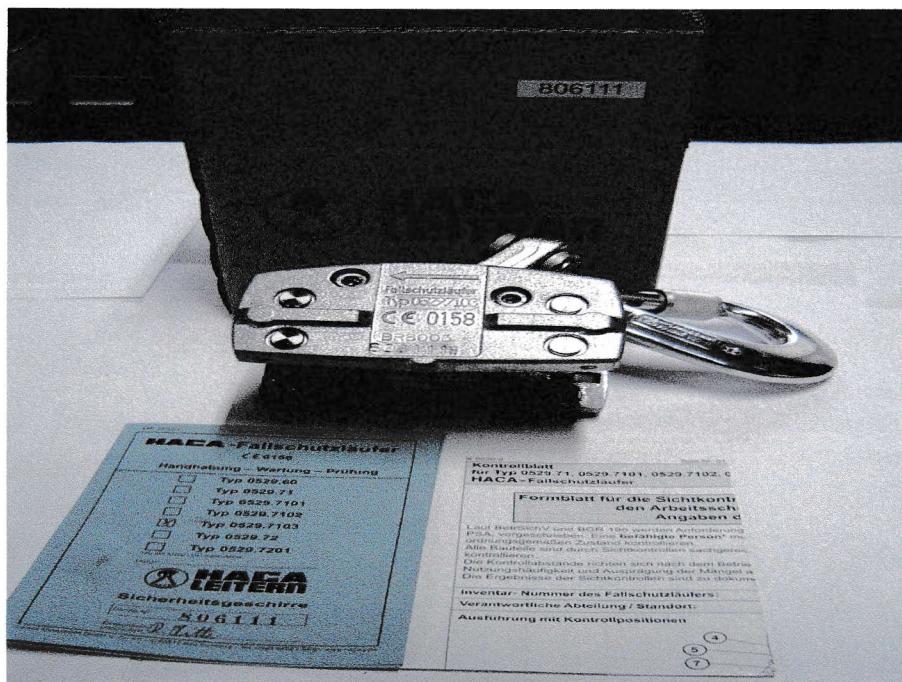
Kontrolle: Stimmen die eingetragenen Daten und Werte mit den des Läufers überein?
Meister Funktionstest auf Fallschutzschiene durchführen.

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300		HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer Seite 14 von 16	

Schritt Nr. 11

Verpacken,

1. Läufer, - Prüfheft, - Kontrollblatt zusammen in den Karton legen.
2. Karton verschließen und mit Typ-Kennzeichnung sowie Serien Nr. versehen.



Bildbeschreibung zu Schritt Nr.11

Kontrolle:
Meister

Sind die Unterlagen vollständig?
Ist der Karton richtig gekennzeichnet und verschlossen?

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERn
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300			HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer
			Seite 15 von 16

Kontrollblatt für Fallschutzläufer

Fertigungs- Auftrags Nr.

Fertigungs- Datum.

Geräte Nr.

Typ.

Fertigungs- Abschnitt Nr.	Fertigung I.O	Fertigung N.I.O	Maßnahme	Unterschrift, Prüfer.
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
Titel: Prüfanweisung - Prüfablauf Fallschutzläufer, 0529710300		HACA 4.2- PA-15-3 Montage Fallschutzläufer	
		Seite16 von 16	

Mitgeltende Dokumente und Unterlagen :

- AA 4.2-AA-20 Werker Selbstprüfung**
AA 4.2-AA-39 Einstellung Fallschutzläufer
AA 4.2-AA-69-1 Fallversuche mit Sandsack nach DIN EN 364/353
AA 4.2-AA-70 Fallversuche mit Sandsack (Stoßkraft)
PA 4.2-PA- 02 Montage Fallschutzläufer

Zeichnung Fallschutzläufer 435.11.026c Blatt 1+2 (02)