

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung AA = Arbeitsanweisung FB = Formblatt PA = Prüfanweisung	 HACA LEITERN
Titel: Vormuster, Erstmuster		Nr.: HACA 5.1-AA-01-4(Vormuster_Erstmuster)	
		Seite 1 von 3	

1. Zweck / Ziel:

Sicherstellung eines fehlerfreien Serienanlaufes, sowie der Einsatz / Verwendung von Teilen nach Anforderung.

2. Geltungsbereich:

Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung, Produktion und Einkauf der Firma HACA.

3. Beschreibung der Inhalte:

Eine Erstmusterprüfung kann zeitlich gesehen spätestens bei der 1. Serie, vor Freigabe zur Serienfertigung, erfolgen. Der Hinweis dazu ist aus den Fertigungspapieren und / oder den EDV Stammdaten zu entnehmen.

Weiterhin obliegt bei Änderungen und / oder Neuteilen auch dem Meister eine Erstmusterprüfung zu veranlassen, um die Machbarkeit / Realisierung / Praktikabilität vor der 1. Serie zu begutachten. Hierzu ist ein Fertigungsauftrag durch die AV auszulösen.

Die QS ist einzubinden. Das Ergebnis der Erstmusterprüfung wird durch die QS dokumentiert und verteilt.

Eine Erstbemusterung ist aufgrund freigegebener Zeichnungen durchzuführen.

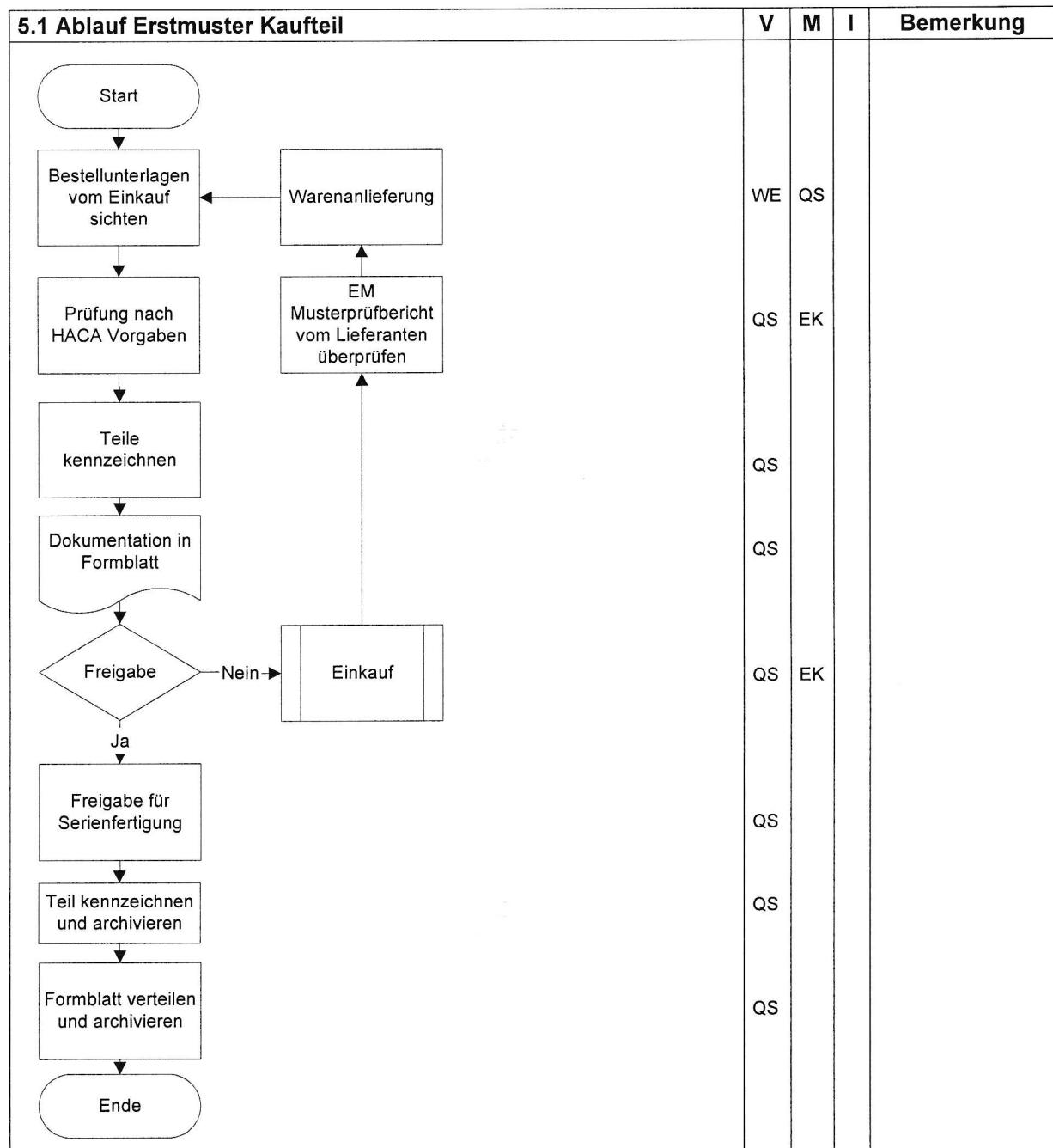
Die 1. Serie kann auch Vormuster genannt werden.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

FB 3.1-FB-02 Antrag auf Änderung
 FB 3.0-FB-01 Freigabe und Verteilen von Zeichnungsänderungen
 FB 5.1-FB-05 Erstmusterbericht
 VA 5.2-VA-01 Konstruktion
 VA 5.5-VA-01 Einkauf
 VA 5.1-VA-01 QS Prüfung

Freigabe HACA 5.1-AA-01-4:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Reimer	Name:	Hotz
Datum:	20.05.16	Datum:	20.05.16

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung AA = Arbeitsanweisung FB = Formblatt PA = Prüfanweisung	 HACA LEITERN
Titel: Nullserie, Erstmuster		Nr. HACA 5.1-AA-01- 4(Vormuster_Erstmuster)	
			Seite 2 von 3



Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERIN
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	

