

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Teilestämme anlegen und pflegen		Nr. HACA 5.2-AA-04-7(Teilestämme)	
		Seite 1 von 6	

1. Zweck / Ziel:

Diese Arbeitsanweisung regelt Zuständigkeiten und Vorgehensweise bei der Neuanlage und Pflege von Teilestämmen.

2. Geltungsbereich

Diese Arbeitsanweisung gilt für die Mitarbeiter aus QS, TB, AV, EK, VWA und VK von HACA.

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1. Zuständigkeiten

Die Zuständigkeit **für die Neuanlage** von Teilestämmen ist abhängig von der Teileart wie folgt: geregelt:

3.1 Verteilung

Teileart	Teileart- Schlüssel	Auslöser	Erstellen und Er- fassen	Vervollständigung durch
Endprodukte (Eigenfertigung)	A	TB; AV	QS/AV	VK; EK; AV; VS
Handelsware	H	AV; EK; TB; VK	QS/AV	VK; EK; AV; VS
Dienstleistungen (Verkauf); Mehr- preise	D	VK; GL	QS/AV	VK; AV
Baugruppen	B	TB; AV	QS/AV/TB	AV
Einzelteile (Eigenfertigung)	E	TB; AV	QS/AV	AV
Einzelteile (Zukauf)	K	EK; TB; AV	QS/AV/TB	AV; EK
Rohmaterial, Halbzeug	R	EK; TB; AV	QS/AV	AV; EK
Gemeinkostenmaterial; Verbrauchs- material	G	EK	QS	AV; EK
Fremdbearbeitung (Auswärts)	F	AV	QS/AV/TB	AV; EK
Maschinen und Betriebsmittel (Ei- genfertigung)	M	AV	QS/AV	AV/EK
Maschinen und Betriebsmittel (Fremdbezug)	X	EK	QS/AV	EK/EK

Die für die Vervollständigung der Teiledaten (siehe Pkt. 3.3.) zuständige Abteilung wird durch Mailboxein-
träge automatisch informiert.

Hinweis: Für die **Pflege** der jeweiligen Datenfelder, d.h. die Korrektur von falschen oder nicht mehr aktuel-
len Daten, ist **der Disponent** zuständig.

3.2. Bei der Erfassung zu bearbeitende Masken

Die für die Erfassung zuständige Abteilung muß folgende Masken und Felder des Teilestamms bearbei-
ten:

Freigabe HACA 5.2 -AA-04-7:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Hr. Szynfeld	Name:	Hr. Helwig
Datum:	16.10.19	Datum:	16.10.19

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITER	
		AA = Arbeitsanweisung		
		FB = Formblatt		
		PA = Prüfanweisung		
Titel: Teilestämme anlegen und pflegen		Nr.	HACA 5.2-AA-04-7(Teilestämme)	
		Seite 2 von 6		

Maske	Datenfelder	Einzugebender Inhalt
01	Teile Nummer	gemäß interner Nrn. Vorschrift vergeben
02	Bezeichnung-1	gemäß Haca - Bezeichnungsnorm (siehe Anlage 2)
	Bezeichnung-2/-3/-4	gemäß Haca - Bezeichnungsnorm (siehe Anlage 2)
	Kurzbezeichnung	= Hauptbegriff in Bezeichnung-1 gemäß Bezeichnungsnorm (z.B. "Schiebeleiter")
	Alpha-Matchcode	gemäß Haca - Matchcodenorm
	Teilegruppe	gemäß Teilegruppen-Schlüssel in Anlage 1
04	Material - Nr.	alte Material - Nr., dient als Suchbegriff
	Zeichnungs - Nr.	dient als Suchbegriff; nur bei Eigenfertigungsteilen verwenden
	Mengeneinheit-1	ist mit "ST" = Stück vorbelegt, muß geändert werden, wenn die bestandsführenden ME ungleich Stück ist (z.B. "m")
	Mengeneinheit -2	Eintrag des Teilegewichts in "05" mit Umrechnungsfaktor
05	Mengeneinheit -3	Bei Leitern: Eintrag des Teilevolumens (ggf. geschätzt) mit Umrechnungsfaktor
	Mengeneinheit -4-5	wenn intern eine weitere von der ME-1 abweichende ME benutzt werden soll; dann muß auch der Umrechnungsfaktor-4-5 gefüllt werden (immer mit bezug zur ME-1)
05	Stammlagerort	ist vorbelegt mit "0000001"
05	Sachmerkmal "KTLOG"	Teileklasse
10	Kontengruppe	gemäß Kontengruppenschlüssel in Anlage 1
30	Identgruppe	entfällt
	Identnummer	entfällt

3.3. Zu vervollständigende Masken

Nach der Erstanlage eines Teilestamms werden die in Punkt 3.1 aufgeführten Abteilungen durch Mailboxeinträge automatisch informiert. Dabei erscheint auf dem Bildschirm des zuständigen Sachbearbeiters die Meldung "neue Mailboxeinträge vorhanden".

Durch Aufruf des Programms "Wiedervorlage Teile verwalten" werden ihm automatisch die neu erfaßten Teilestämme eingeblendet, zu denen er Daten vervollständigen muß.

Einzelheiten sind in den mitgeltenden Unterlagen geregelt:

3.4 Hinweise

Die Teilegruppe dient zur Klassifizierung von Teilen und zur Selektion bei Disposition und Inventur. Die alten Teile - Nrn. mit u.U. abweichenden Ziffern in den Stellen 1-2 bleiben unverändert!

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

TB: Dokumentation von Konstruktionsergebnissen

AA: „Stellplätze, Lagergruppen -orte -bestände“

AV: siehe AA „ Dispositionsdaten verwalten“

AV: siehe AA „Produktkalkulation“

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Teilestämme anlegen und pflegen		Nr.	HACA 5.2-AA-04-7(Teilestämme)
		Seite 3 von 6	

Anlage 1: Teilegruppenschlüssel

Inhalt	Teile- art	Teile- gruppe	Inhalt	Teile- klasse	Beschaff.- Schlüssel	Konten- gruppe
Endprodukte (Eigenfertigung)	A	011 012 013102 013102 013202 013202 015 016 0171 0172 0173 0174 0191 0192 0193 04xx 0499	Holzleitern Fiberglasleitern Vario- Step Podesttreppen Vario- Step Pdt. in Sonderausfertigung Vario- Step Selbstbautreppen Vario- Step Sbt. in Sonderausfertigung Stahlleitern Leichtmetall-Leitern Einholmleitern (Alu) Einholmleitern (Stahl) Einholmleitern (Edelstahl) Schellen Notleitern (Alu) Notleitern (Stahl) Notleitern (Edelstahl) Zubehör für... (xx wie bei 01) Zubehör für diverse	Je nach Fall: KT KTD KTE KTS SON KTK	01 = Eigenfertigung	001
		050	E-Teile FSL+ Clifter	EFL		
Handelsware	H	01.. 018 0199 020 04xx 0499 06	wie bei Teileart "A" Bodentreppen diverse Handelsware Strickleitern Zubehör (Handelsware) für xx Zubehör (Handelsw.) f. diverse Rohrverbinder	Je nach Fall: KTK KT KTD KTE KTS SON	Fremdbezug 04 oder 05	003
Dienstleistungen (Verkauf); Mehrpreise für Zusatzarbeiten an Standardprodukten	D	081 082	Dienstleist., Reparat.; Wartung Mehrpreise für Zusatzarbeiten	KTD DLN	00 = keine Beschaff.	002
Baugruppen	B	20 22 24 221 01310099 01320099	Pseudo-Stücklisten-Baugruppen lose Pseudo-Fertig.-Baugrup. Mont. lose Pseudo-Fertig.-Baugrup. Mont. fest Stützen (Baugruppe) Pseudo- Baugruppen für Vario Podesttreppe, SA Pseudo-Baugruppen für Vario Selbstbautreppe, SA	Je nach Fall: BBG PS PS PS PS	01 oder 99 991	001 001
Einzelteile Eigenfertigung	E	26	Fertigungs-Einzelteile Pseudo-Stücklistenteile	BBG PS	01 99	001 001

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERIN	
		AA = Arbeitsanweisung		
		FB = Formblatt		
		PA = Prüfanweisung		
Titel: Teilestämme anlegen und pflegen		Nr.	HACA 5.2-AA-04-7(Teilestämme)	
		Seite 4 von 6		

Anlage 1: Teilegruppenschlüssel

Inhalt	Teileart	Teilegruppe	Inhalt	Teile- klasse	Beschaff.- Schlüssel	Konten- gruppe
Kaufeinzelteile	K	50 51 52 53 54 55❶ 56 57 58 59	Mech. Verbindungselemente Schilder; Etiketten Beschläge Stahlteile Gußteile Gitterroste und Stufen ❷ Rollen; Räder Gummiteile; Kunststoffteile Seile; Gurte sonst. Kaufteile für die Fertigung	Dok, BM BKE	04 oder 05	501
Fremdbearbeitung (Auswärts- arbeitsgänge)	F	27 29	Veredeln (Verzink., Härtung etc.) Sonstige Auswärtsbearbeitung (z.B. Montieren, Schweißen)	DLN DLN	04 oder 05	002
Rohmaterial, Halzeug	R	60 62 64 65 651 66 661 69 61	Div. Rohmaterial Kunststoff Messing Stahl Stahlrohre Aluminium Alu-Holme Edelstahl Holz	BRM	04 oder 05 04,05	501 005❶
Gemeinkostenmaterial; Verbrauchsmaterial	G	71 72 76 78 79 80 81 82 72❶	Schweißmaterial Chemische Artikel Schutzausrüstung Verpackungsmaterial Sonstiges Verbrauchsmaterial Zugekauft Dienstleistungen Büromaterial Lagerhilfsmittel Heizöl (Teile Nr. 72/51)❶	z.Zt.xxx VPK	04 oder 05 006 010 002 009❶ 01 oder 04 007 03❶	010 010 002 009❶ 007 502❶

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Teilestämme anlegen und pflegen		Nr.	HACA 5.2-AA-04-7(Teilestämme)
		Seite 5 von 6	

Anlage 1: Teilegruppenschlüssel

Inhalt	Teileart	Teilegruppe	Inhalt	Teile- klasse	Beschaff.- Schlüssel	Konten- gruppe
Maschinen und Betriebsmittel	M	90 911 912 913 914 915 916 917 918 92 95	Maschinen Handmaschinen Stanzwerkzeuge Biegewerkzeuge Ablängwerkzeuge Schweißvorrichtungen Bohrvorrichtungen Montagevorrichtungen Prüfvorrichtungen Werkzeugzubehör Wartung, Reparaturen	z.Zt.xxx	Je nach Fall: 01, 04 oder 05	008❶
		96	Einzelteile, Musterbau aus TB	SON		014
		97	Einzelteile u. Zubehör, bei Neubau oder Änderungen von Werkzeugen oder Vorrichtungen	SON		008
	G	98	Provisionsartikel	xxx		Variabel. GL 00
Maschinen und Betriebsmittel	X	91	Maschinen + Betriebsmittel (Fremdbezug)	xxx	03	008❶
	x	93	Kraftfahrzeuge	xxx	04, 05	020 oder 026

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Teilestämme anlegen und pflegen		Nr.	HACA 5.2-AA-04-7(Teilestämme)
		Seite 6 von 6	

Anlage 2: HACA - Bezeichnungsnorm

Artikel - Nr.	Teilestamm	Inhalt	Beispiel (26 Stellen)
			12345678901234567890123456
1000	Bezeichn.-1	Bezeichn. lt. Katalog	Sprossen - Anlegeleiter Holz
	Bezeichn.-2	Größe, Holmlänge	Gr. 8, Holmlänge 2.480mm
	Bezeichn.-3	frei	
	Bezeichn.-4	frei	
5004	Bezeichn.-1	Bezeichn. lt. Katalog	Sprossen - Anlegeleiter
	Bezeichn.-2	Ausführung	Leichtstahl
	Bezeichn.-3	Größe, Holmlänge	Gr.12, Holmlänge 3.620mm
	Bezeichn.-4	frei	
6001	Bezeichn.-1	Bezeichn. lt. Katalog	Sprossen - Anlegeleiter
	Bezeichn.-2	Ausführung	Leichtmetall
	Bezeichn.-3	Zusatz	für Lebensmittelbetriebe
	Bezeichn.-4	Größe, Holmlänge	Gr.10, Holmlänge 3.050mm
6265	Bezeichn.-1	Bezeichn. lt. Katalog	Obstbaumleiter zweiteilig
	Bezeichn.-2	Ausführung	Leichtmetall, zwei Stützen
	Bezeichn.-3	Größe, Länge	Gr.10 Länge 3.050-5.290mm
	Bezeichn.-4	frei	
6250	Bezeichn.-1	Bezeichn. lt. Katalog	Schiebeleiter zweiteilig
	Bezeichn.-2	Ausführung	Leichtmetall, mit Seilzug
	Bezeichn.-3	Größe, Länge	Gr.22 Länge 6.500-11.500mm
	Bezeichn.-4	frei	
6241	Bezeichn.-1	Bezeichn. lt. Katalog	Schiebeleiter dreiteilig
	Bezeichn.-2	Ausführung	Leichtmetall,
	Bezeichn.-3	Zusatz	mit Seilzug ohne Stützen mit Seilzug und Stützen
	Bezeichn.-4	Größe, Länge	Gr.14 Länge 4.300-10.350mm Gr.16 Länge 4.850-12.050mm
6223	Bezeichn.-1	Bezeichn. lt. Katalog	Kombinationsleiter 3-tlg.
	Bezeichn.-2	Ausführung	Leichtmetall, geschraubt
	Bezeichn.-3	Größe, Länge	Gr.14 Länge 4.290-10.470mm
	Bezeichn.-4		