


| | | | |
|---|---|-------------------------------|--|
| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensweisung |  |
| | √ | AA = Arbeitsweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Teilestämme anlegen und pflegen | | | Nr. HACA 5.2-AA-04-7 (Teilestämme) Seite 1 von 6 |

1. Zweck / Ziel:

Diese Arbeitsweisung regelt Zuständigkeiten und Vorgehensweise bei der Neuanlage und Pflege von Teilestämmen.

..

2. Geltungsbereich

Diese Arbeitsweisung gilt für die Mitarbeiter aus QS, TB, AV, EK, VWA und VK von HACA.

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1. Zuständigkeiten

Die Zuständigkeit **für die Neuanlage** von Teilestämmen ist abhängig von der Teileart wie folgt: geregelt:

3.1 Verteilung

| Teileart | Teileart-Schlüssel | Auslöser | Erstellen und Erfassen | Vervollständigung durch |
|---|--------------------|----------------|------------------------|-------------------------|
| Endprodukte (Eigenfertigung) | A | TB; AV | QS/AV | VK; EK; AV; VS |
| Handelsware | H | AV; EK; TB; VK | QS/AV | VK; EK; AV; VS |
| Dienstleistungen (Verkauf); Mehrpreise | D | VK; GL | QS/AV | VK; AV |
| Baugruppen | B | TB; AV | QS/AV/TB | AV |
| Einzelteile (Eigenfertigung) | E | TB; AV | QS/AV | AV |
| Einzelteile (Zukauf) | K | EK; TB; AV | QS/AV/TB | AV; EK |
| Rohmaterial, Halbzeug | R | EK; TB; AV | QS/AV | AV; EK |
| Gemeinkostenmaterial; Verbrauchsmaterial | G | EK | QS | AV; EK |
| Fremdbearbeitung (Auswärts) | F | AV | QS/AV/TB | AV; EK |
| Maschinen und Betriebsmittel (Eigenfertigung) | M | AV | QS/AV | AV/EK |
| Maschinen und Betriebsmittel (Fremdbezug) | X | EK | QS/AV | EK/EK |


Die für die Vervollständigung der Teiledaten (siehe Pkt. 3.3.) zuständige Abteilung wird durch Mailboxeinträge automatisch informiert.

Hinweis: Für die **Pflege** der jeweiligen Datenfelder, d.h. die Korrektur von falschen oder nicht mehr aktuellen Daten, ist **der Disponent** zuständig.

3.2. Bei der Erfassung zu bearbeitende Masken

Die für die Erfassung zuständige Abteilung muß folgende Masken und Felder des Teilestamms bearbeiten:

| Freigabe HACA 5.2 –AA-04-7: | | | |
|-----------------------------|--------------|--------------|------------|
| Geprüft: | | Freigegeben: | |
| Name: | Hr. Szynfeld | Name: | Hr. Helwig |
| Datum: | 16.10.19 | Datum: | 16.10.19 |

| | | | |
|---|---|-------------------------------|---|
| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensweisung |  |
| | √ | AA = Arbeitsweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Teilestämme anlegen und pflegen | | | Nr. HACA 5.2-AA-04-7(Teilestämme) |
| | | | Seite 2 von 6 |

| Maske | Datenfelder | Einzugebender Inhalt |
|-------|---------------------|---|
| 01 | Teile Nummer | gemäß interner Nrn. Vorschrift vergeben |
| 02 | Bezeichnung-1 | gemäß Haca - Bezeichnungsnorm (siehe Anlage 2) |
| | Bezeichnung-2/-3/-4 | gemäß Haca - Bezeichnungsnorm (siehe Anlage 2) |
| | Kurzbezeichnung | = Hauptbegriff in Bezeichnung-1 gemäß Bezeichnungsnorm (z.B. "Schiebeleiter") |
| | Alpha-Matchcode | gemäß Haca - Matchcodenorm |
| | Teilegruppe | gemäß Teilegruppen-Schlüssel in Anlage 1 |
| | Material - Nr. | alte Material - Nr., dient als Suchbegriff |
| | Zeichnungs - Nr. | dient als Suchbegriff; nur bei Eigenfertigungsteilen verwenden |
| 04 | Mengeneinheit-1 | ist mit "ST" = Stück vorbelegt, muß geändert werden, wenn die bestandsführenden ME ungleich Stück ist (z.B. "m") |
| | Mengeneinheit -2 | Eintrag des Teilgewichts in "05" mit Umrechnungsfaktor |
| | Mengeneinheit -3 | Bei Leitern: Eintrag des Teilverolumens (ggf. geschätzt) mit Umrechnungsfaktor |
| | Mengeneinheit -4-5 | wenn intern eine weitere von der ME-1 abweichende ME benutzt werden soll; dann muß auch der Umrechnungsfaktor-4-5 gefüllt werden (immer mit bezug zur ME-1) |
| 05 | Stammlagerort | ist vorbelegt mit "0000001" |
| 05 | Sachmerkmal "KTLOG" | Teileklasse |
| 10 | Kontengruppe | gemäß Kontengruppenschlüssel in Anlage 1 |
| 30 | Identgruppe | entfällt |
| | Identnummer | entfällt |

3.3. Zu vervollständigende Masken

Nach der Erstanlage eines Teilestamms werden die in Punkt 3.1 aufgeführten Abteilungen durch Mailboxeinträge automatisch informiert. Dabei erscheint auf dem Bildschirm des zuständigen Sachbearbeiters die Meldung "neue Mailboxeinträge vorhanden".

Durch Aufruf des Programms "Wiedervorlage Teile verwalten" werden ihm automatisch die neu erfaßten Teilestämme eingeblendet, zu denen er Daten vervollständigen muß.

Einzelheiten sind in den mitgeltenden Unterlagen geregelt:

3.4 Hinweise

Die Teilegruppe dient zur Klassifizierung von Teilen und zur Selektion bei Disposition und Inventur. Die alten Teile - Nrn. mit u.U. abweichenden Ziffern in den Stellen 1-2 bleiben unverändert!


4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

TB: Dokumentation von Konstruktionsergebnissen

AA: „Stellplätze, Lagergruppen -orte -bestände“


AV: siehe AA „ Dispositionsdaten verwalten“

AV: siehe AA „Produktkalkulation“

| | | | |
|---|---|-------------------------------|---|
| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensweisung |  |
| | ✓ | AA = Arbeitsweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Teilestämme anlegen und pflegen | | | Nr. HACA 5.2-AA-04-7(Teilestämme) Seite 3 von 6 |


Anlage 1: Teilegruppenschlüssel

| Inhalt | Teile-art | Teile-gruppe | Inhalt | Teile-klasse | Beschaff.-Schlüssel | Konten-gruppe |
|---|-----------|--------------|---|---------------|--------------------------|---------------|
| Endprodukte (Eigenfertigung) | A | 011 | Holzleitern | Je nach Fall: | 01 = Eigenfertigung | 001 |
| | | 012 | Fiberglasleitern | | | |
| | | 0131 | Vario- Step Podesttreppen | | | |
| | | 01310 | Vario- Step Pdt. in Sonderausfertigung | | | |
| | | 0132 | Vario- Step Selbstbautreppen | | | |
| | | 01320 | Vario- Step Sbt. in Sonderausfertigung | | | |
| | | 015 | Stahlleitern | KT | | |
| | | 016 | Leichtmetall-Leitern | KTD | | |
| | | 0171 | Einholmleitern (Alu) | KTE | | |
| | | 0172 | Einholmleitern (Stahl) | KTS | | |
| | | 0173 | Einholmleitern (Edelstahl) | | | |
| | | 0174 | Schellen | SON | | |
| | | 0191 | Notleitern (Alu) | | | |
| | | 0192 | Notleitern (Stahl) | KTK | | |
| | | 0193 | Notleitern (Edelstahl) | | | |
| Handelsware | H | 04xx | Zubehör für... (xx wie bei 01) | | Fremdbezug 04 oder 05 | 003 |
| | | 0499 | Zubehör für diverse | | | |
| | | 050 | E-Teile FSL+ Clifter | EFL | | |
| | | 01.. | wie bei Teileart "A" | Je nach Fall: | | |
| | | 018 | Bodentreppen | KTK | | |
| Dienstleistungen (Verkauf); Mehrpreise für Zusatzarbeiten an Standardprodukten | D | 0199 | diverse Handelsware | KT | 00 = keine Beschaff. | 002 |
| | | 020 | Strickleitern | KTD | | |
| | | 04xx | Zubehör (Handelsware) für xx | KTE | | |
| | | 0499 | Zubehör (Handelsw.) f. diverse | KTS | | |
| | | 06 | Rohrverbinder | SON | | |
| Baugruppen | B | 081 | Dienstleist., Reparatur; Wartung | KTD | 01 oder 99 | 001 |
| | | 082 | Mehrpreise für Zusatzarbeiten | DLN | | |
| | | 20 | Pseudo-Stücklisten-Baugruppen lose | Je nach Fall: | | |
| | | 22 | Pseudo-Fertig.-Baugrup. Mont. lose | BBG | | |
| | | 24 | Pseudo-Fertig.-Baugrup. Mont. fest | PS | | |
| | | 221 | Stützen (Baugruppe) | PS | | |
| Einzelteile Eigenfertigung | E | 01310099 | Pseudo- Baugruppen für Vario Podesttreppe, SA | PS | 99 | 001 |
| | | 01320099 | Pseudo-Baugruppen für Vario Selbstbauttreppe,SA | PS | | |
| | | 26 | Fertigungs-Einzelteile | BBG | 01 | 001 |
| | | | Pseudo-Stücklistenteile | PS | 99 | 001 |

| | | | |
|---|---|-------------------------------|---|
| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensweisung |  |
| | √ | AA = Arbeitsweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Teilestämme anlegen und pflegen | | | Nr. HACA 5.2-AA-04-7(Teilestämme) |
| | | | Seite 4 von 6 |


Anlage 1: Teilegruppenschlüssel

| Inhalt | Teileart | Teilegruppe | Inhalt | Teile-klasse | Beschaff.-Schlüssel | Konten-gruppe |
|---|----------|-------------|---|-------------------|---------------------|---------------|
| Kaufeinzelteile | K | 50 | Mech. Verbindungselemente | Dok, BM BKE | 04 | 501 |
| | | 51 | Schilder; Etiketten | | oder | |
| | | 52 | Beschläge | | 05 | |
| | | 53 | Stahlteile | | | |
| | | 54 | Gußteile | | | |
| | | 55❶ | Gitterroste und Stufen ❷ | | | |
| | | 56 | Rollen; Räder | | | |
| | | 57 | Gummiteile; Kunststoffteile | | | |
| | | 58 | Seile; Gurte | | | |
| | | 59 | sonst. Kaufteile für die Fertigung | | | |
| Fremdbearbeitung (Auswärts-arbeitsgänge) | F | 27 | Veredeln (Verzink., Härten etc.) | DLN | 04 | 002 |
| | | 29 | Sonstige Auswärtsbearbeitung (z.B. Montieren, Schweißen) | DLN | oder 05 | |
| Rohmaterial, Halbzeug | R | 60 | Div. Rohmaterial | BRM | 04 | 501 |
| | | 62 | Kunststoff | | oder | |
| | | 64 | Messing | | 05 | |
| | | 65 | Stahl | | | |
| | | 651 | Stahlrohre | | | |
| | | 66 | Aluminium | | | |
| | | 661 | Alu-Holme | | | |
| | | 69 | Edelstahl | | | |
| | | 61 | Holz | | 04,05 | 005❶ |
| Gemeinkostenmaterial; Verbrauchsmaterial | G | 71 | Schweißmaterial | z.Zt.xxx | 04 | 010 |
| | | 72 | Chemische Artikel | | oder | |
| | | 76 | Schutzausrüstung | | 05 | |
| | | 78 | Verpackungsmaterial | | | 006 |
| | | 79 | Sonstiges Verbrauchsmaterial | VPK | | 010 |
| | | 80 | Zugekaufte Dienstleistungen | | | 002 |
| | | 81 | Büromaterial | | | 009❶ |
| | | 82 | Lagerhilfsmittel | | 01 oder 04 | 007 |
| | | 72❶ | Heizöl (Teile Nr. 72/51)❶ | | 03❶ | 502❶ |
| | | | | | | |

| | | | |
|---|---|-------------------------------|---|
| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensweisung |  |
| | ✓ | AA = Arbeitsweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Teilestämme anlegen und pflegen | | | Nr. HACA 5.2-AA-04-7(Teilestämme) |
| | | | Seite 5 von 6 |

Anlage 1: Teilegruppenschlüssel

| Inhalt | Teileart | Teilegruppe | Inhalt | Teile- klasse | Beschaff.- Schlüssel | Konten- gruppe |
|------------------------------|----------|-------------|--|------------------|--|--------------------|
| Maschinen und Betriebsmittel | M | 90 | Maschinen | z.Zt.xxx | Je nach Fall: 01, 04 oder 05 | 008❶ |
| | | 911 | Handmaschinen | | | |
| | | 912 | Stanzwerkzeuge | | | |
| | | 913 | Biegewerkzeuge | | | |
| | | 914 | Ablängwerkzeuge | | | |
| | | 915 | Schweißvorrichtungen | | | |
| | | 916 | Bohrvorrichtungen | | | |
| | | 917 | Montagevorrichtungen | | | |
| | | 918 | Prüfvorrichtungen | | | |
| | | 92 | Werkzeugzubehör | | | |
| | | 95 | Wartung, Reparaturen | | | |
| | | 96 | Einzelteile, Musterbau aus TB | SON | | 014 |
| | | 97 | Einzelteile u. Zubehör, bei Neubau oder Änderungen von Werkzeugen oder Vorrichtungen | SON | | 008 |
| | G | 98 | Provisionsartikel | xxx | 00 | Variabel. GL |
| Maschinen und Betriebsmittel | X | 91 | Maschinen + Betriebsmittel (Fremdbezug) | xxx | 03 | 008❶ |
| | x | 93 | Kraftfahrzeuge | xxx | 04, 05 | 020 oder 026 |

| | | | |
|---|---|---------------------------------|---|
| Management-System Handbuch | | VA = Verfahrensanweisung |  |
| | √ | AA = Arbeitsanweisung | |
| | | FB = Formblatt | |
| | | PA = Prüfanweisung | |
| Titel: Teilestämme anlegen und pflegen | | | Nr. HACA 5.2-AA-04-7(Teilestämme) |
| | | | Seite 6 von 6 |

Anlage 2: HACA - Bezeichnungsnorm

| Artikel - Nr. | Teilestamm | Inhalt | Beispiel (26 Stellen) 12345678901234567890123456 |
|---------------|-------------|-----------------------|--|
| 1000 | Bezeichn.-1 | Bezeichn. lt. Katalog | Sprossen - Anlegeleiter Holz |
| | Bezeichn.-2 | Größe, Holmlänge | Gr. 8, Holmlänge 2.480mm |
| | Bezeichn.-3 | frei | |
| | Bezeichn.-4 | frei | |
| 5004 | Bezeichn.-1 | Bezeichn. lt. Katalog | Sprossen - Anlegeleiter |
| | Bezeichn.-2 | Ausführung | Leichtstahl |
| | Bezeichn.-3 | Größe, Holmlänge | Gr.12, Holmlänge 3.620mm |
| | Bezeichn.-4 | frei | |
| 6001 | Bezeichn.-1 | Bezeichn. lt. Katalog | Sprossen - Anlegeleiter |
| | Bezeichn.-2 | Ausführung | Leichtmetall |
| | Bezeichn.-3 | Zusatz | für Lebensmittelbetriebe |
| | Bezeichn.-4 | Größe, Holmlänge | Gr.10, Holmlänge 3.050mm |
| 6265 | Bezeichn.-1 | Bezeichn. lt. Katalog | Obstbaumleiter zweiteilig |
| | Bezeichn.-2 | Ausführung | Leichtmetall, zwei Stützen |
| | Bezeichn.-3 | Größe, Länge | Gr.10 Länge 3.050-5.290mm |
| | Bezeichn.-4 | frei | |
| 6250 | Bezeichn.-1 | Bezeichn. lt. Katalog | Schiebeleiter zweiteilig |
| | Bezeichn.-2 | Ausführung | Leichtmetall, mit Seilzug |
| | Bezeichn.-3 | Größe, Länge | Gr.22 Länge 6.500-11.500mm |
| | Bezeichn.-4 | frei | |
| 6241 | Bezeichn.-1 | Bezeichn. lt. Katalog | Schiebeleiter dreiteilig |
| | Bezeichn.-2 | Ausführung | Leichtmetall, |
| | Bezeichn.-3 | Zusatz | mit Seilzug ohne Stützen mit Seilzug und Stützen |
| | Bezeichn.-4 | Größe, Länge | Gr.14 Länge 4.300-10.350mm Gr.16 Länge 4.850-12.050mm |
| 6223 | Bezeichn.-1 | Bezeichn. lt. Katalog | Kombinationsleiter 3-tlg. |
| | Bezeichn.-2 | Ausführung | Leichtmetall, geschraubt |
| | Bezeichn.-3 | Größe, Länge | Gr.14 Länge 4.290-10.470mm |
| | Bezeichn.-4 | | |