


Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
	✓	PA = Prüfanweisung	
		WP = Wartungsplan	
Titel: Wartungsplan Handpulveranlage.			Nr.: HACA 5.2-AA-8-0 (Wartung Pulvern Hand)
			Seite 1 von 1

1. Zweck / Ziel: Betriebsbereite und störungsfreie Pulveranlage.

2. Geltungsbereich: Wartung Bereich Metallfertigung.

3. Beschreibung der Inhalte:

Die Reinigung und vorbeugende Wartung gem. Aufstellung und Betriebsanleitung der Anlage sichert den betriebsbereiten Zustand der Pulveranlage.

3.1 Instandhaltung und Wartung:

Wartung und Reinigen für einen Farbwechsel:

- Pulverschläuche ausblasen, anschließend mit Reinigungsstopfen durchblasen
- Handpulverpistole, Injektor und Ansaugvorrichtung demontieren, ausblasen, reinigen und wieder montieren
- Pulverwagen abblasen und reinigen
- Vorderseite der Handpulveranlage, Filterpatrone und Gitterrost abblasen
- Boden rund um die Durchlaufpulveranlage mit Staubsauger absaugen

Wöchentliche Wartung:

- Düsen nipple auf Verschleiß überprüfen und gegebenenfalls austauschen
- Düse an der Handpulverpistole auf Verschleiß überprüfen und gegebenenfalls austauschen
- Filterpatrone visuell auf Schäden überprüfen
- Kabinenwände und Kabinenboden mit Staubsauger absaugen

3.2 Dokumentation:

- Die Wartung ist in der Checkliste Wartung zu dokumentieren

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Betriebsanleitung der Anlage
 Sicherheitsdatenblätter der benutzten Komponenten
 Arbeitsschutzvorschriften
 Wartungsplan
 4.2-VA-02 Wartung
 4.2-FB-04 Checkliste Wartung
 5.4-AA-01 Arbeitspläne

Freigabe:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:		Name:	
Datum:		Datum:	