



Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Teilestammanlage für den Stammlagerort 0000601			Nr. HACA 5.2-AA-10-0 (Teilestammanlage für den Stammlagerort 0000601) Seite 1 von 3


1. Zweck / Ziel: Diese Arbeitsanweisung regelt Zuständigkeiten und Vorgehensweise bei der Neuanlage und Pflege von Teilestämmen. ..
2. Geltungsbereich Diese Arbeitsanweisung gilt für die Mitarbeiter aus QS, TB, AV, EK, VWA und VK von HACA.
3. Beschreibung der Inhalte: <p>Der Bedarf für die Teilestammanlage vom Stammlagerort 0000601 erfolgt im ersten Schritt grundsätzlich nach der AA HACA 5.2-AA-04. Alle in 0000601 benötigten Teilestämme müssen zuerst auf dem Lagerort 0000001 angelegt werden. Von dort aus erfolgt das Kopieren und die Weiterbearbeitung.</p> <p><u>Hierbei sind folgende Anlagekriterien einzuhalten:</u></p> <p>Für die Teile Art H (Handelsware), beginnend mit der Artikelnummer 01/_____ wird dieser Teilestamm für 0000601 kopiert, jedoch beginnend mit 02/_____.</p> <p>Durch das Kopieren entsteht ein Duplikat des Verkaufsartikels. Das erstellte Duplikat dient nur der Überspielung der erstellten Daten auf den Lagerort 0000601. Für die Beschaffung, Lagerführung usw. hat diese Artikelnummer auf dem Lagerort 0000001 keine weitere Bedeutung. Aufgrund dieser Konstellation sind untenstehende Parameter im 02/er Artikel, Lagerort 0000001 wie folgt abzuändern:</p> <p>Maske „Lager“ Teileklasse immer „XXX“</p> <p>Maske „Inventur“ Inventurkennzeichen auf „N“</p> <p>Nach den durchgeführten Änderungen erfolgt die Kopie des Artikelstamms in den Lagerort 0000601. Dazu muss eine Zugangsberechtigung für die Fa. 0000601 vorhanden sein und geöffnet werden. Durch den Aufruf des Programms „Teile verwalten“ kann mittels Funktion der Teilestamm von Fa. 0000001 in Fa. 0000601 kopiert bzw. erfasst werden.</p> <p>Hinweis * Kopieren in Tochter Mandanten</p> <p><u>Hier sind folgende Parameter abzuändern:</u></p> <p>Maske „Lager“ Stammlagerort ändern von 0000001 auf 0000601</p> <p>Maske „Einkauf/QS“ Qualitätssicherung auf „WSP1“</p> <p>Maske „KoRe“ Kontengruppe von 003 auf 001</p> <p>Maske „Inventur“ Inventurkennzeichen auf „J“</p> <p>Maske „Dispostamm“ Teileart ändern auf „A“</p>

Freigabe HACA 5.2-AA-10-0:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Hr. Szyinfeld	Name:	Hr. Helwig
Datum:	11.02.2020	Datum:	17.02.2020

Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	√	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Teilestammanlage für den Stammlagerort 0000601			Nr. HACA 5.2-AA-10-0 (Teilestammanlage für den Stammlagerort 0000601)
			Seite 2 von 3

Maske „Dispostamm“	Beschaffungsschlüssel ändern auf „01“																																										
Maske „Dispostamm“	Disponent ändern auf „AV“																																										
<p>Damit wird der 02er Teilestamm von Handelsware auf Eigenfertigung verändert. Sonstige Einstellungen für die Eigenfertigung aus Sicht der Fa. 601 sind entsprechend der AA HACA 5.2-AA-04 abzuändern.</p> <p>Verantwortlich für die Erstellung und Pflege der Daten sind die Abteilungen AV und QS. Weitere Datenpflege (Dispositionsdaten) erfolgt durch die MA der Fa. 601.</p> <p><u>Besonderheiten der weiteren Teilgruppen:</u></p> <table border="0"> <tr> <td colspan="3">Teilegruppe</td> </tr> <tr> <td>22</td> <td>erhält den Zusatz</td> <td>22/601_____</td> </tr> <tr> <td>24</td> <td>beginnt ab</td> <td>24/0000006000, ohne Zusatz 601</td> </tr> <tr> <td>26</td> <td>beginnt ab</td> <td>26/0000006000, ohne Zusatz 601</td> </tr> <tr> <td>27</td> <td colspan="2">wird fortlaufend vergeben ohne Zusatz 601</td> </tr> <tr> <td>29</td> <td>beginnt ab</td> <td>29/000000600, ohne Zusatz 601</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td colspan="2">wird fortlaufend vergeben mit Zusatz 601</td> </tr> <tr> <td>53</td> <td>beginnt ab</td> <td>53/6010000001</td> </tr> <tr> <td>56</td> <td>beginnt ab</td> <td>56/6010000001</td> </tr> <tr> <td>57</td> <td>beginnt ab</td> <td>57/0000001000, ohne Zusatz 601</td> </tr> <tr> <td>58</td> <td>beginnt ab</td> <td>58/6010000001</td> </tr> <tr> <td>65</td> <td>beginnt ab</td> <td>65/6010000001</td> </tr> <tr> <td>66</td> <td>beginnt ab</td> <td>66/0000006000, ohne Zusatz 601</td> </tr> <tr> <td>72 bis 97</td> <td>beginnt ab</td> <td>xx/6010000001</td> </tr> </table> <p>Verantwortlich für die Erstellung und Pflege der Daten sind die Abteilungen AV und QS. Weitere Datenpflege (Dispositionsdaten) erfolgt durch die MA der Fa. 601.</p>		Teilegruppe			22	erhält den Zusatz	22/601_____	24	beginnt ab	24/0000006000, ohne Zusatz 601	26	beginnt ab	26/0000006000, ohne Zusatz 601	27	wird fortlaufend vergeben ohne Zusatz 601		29	beginnt ab	29/000000600, ohne Zusatz 601	50	wird fortlaufend vergeben mit Zusatz 601		53	beginnt ab	53/6010000001	56	beginnt ab	56/6010000001	57	beginnt ab	57/0000001000, ohne Zusatz 601	58	beginnt ab	58/6010000001	65	beginnt ab	65/6010000001	66	beginnt ab	66/0000006000, ohne Zusatz 601	72 bis 97	beginnt ab	xx/6010000001
Teilegruppe																																											
22	erhält den Zusatz	22/601_____																																									
24	beginnt ab	24/0000006000, ohne Zusatz 601																																									
26	beginnt ab	26/0000006000, ohne Zusatz 601																																									
27	wird fortlaufend vergeben ohne Zusatz 601																																										
29	beginnt ab	29/000000600, ohne Zusatz 601																																									
50	wird fortlaufend vergeben mit Zusatz 601																																										
53	beginnt ab	53/6010000001																																									
56	beginnt ab	56/6010000001																																									
57	beginnt ab	57/0000001000, ohne Zusatz 601																																									
58	beginnt ab	58/6010000001																																									
65	beginnt ab	65/6010000001																																									
66	beginnt ab	66/0000006000, ohne Zusatz 601																																									
72 bis 97	beginnt ab	xx/6010000001																																									

Freigabe HACA 5.2-AA-10-0:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Hr. Szynfeld	Name:	Hr. Helwig
Datum:	11.02.2020	Datum:	17.02.2020

Management-System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	
	√	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
Titel: Teilestammanlage für den Stammlagerort 0000601			Nr. HACA 5.2-AA-10-0 (Teilestammanlage für den Stammlagerort 0000601) Seite 3 von 3

Sonderfall:

Im Stammlager 0000001 werden Dienstleistungen über die 29er Teilegruppe gesteuert und disponiert.

Im Lager bzw. bei Fa. 601 wird die Dienstleistung der Fa. HACA über 01/0000601ff gesteuert, da nur Teile beginnend mit 01/xxxxxxxxxx veräußert werden können.

Die Dienstleistung wird wie bei den 29er Teilenummern im AP hinterlegt, somit entsteht bei Beauftragung eine Nachfrage. Diese wird über das Bestellsystem bei HACA geordert.

Die Einstellparameter sind durch das Kopieren vorhandener Artikel vorgegeben. Auch hier gilt der Grundsatz:

Verantwortlich für die Erstellung und Pflege der Daten sind die Abteilungen AV und QS. Weitere Datenpflege (Dispositionsdaten) erfolgt durch die MA der Fa. 601.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

HACA 5.2-AA-04 (Teilestämme)

TB: Dokumentation von Konstruktionsergebnissen

AA: „Stellplätze, Lagergruppen -orte -bestände“

AV: siehe AA „Dispositionsdaten verwalten“

AV: siehe AA „Produktkalkulation“

MA der Fa. 601.

Freigabe HACA 5.2-AA-10-0:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Hr. Szynfeld	Name:	Hr. Helwig
Datum:	11.02.2020	Datum:	17.02.2020