

Management- System Handbuch		VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	✓	AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	

1. Zweck / Ziel:

Diese Arbeitsanweisung regelt Zuständigkeiten und Vorgehensweise bei der Neuanlage und Pflege von Teilestämmen.

•

2. Geltungsbereich

Diese Arbeitsanweisung gilt für die Mitarbeiter aus QS, TB, AV, EK, VWA und VK von HACA.

3. Beschreibung der Inhalte:

Der Bedarf für die Teilestammanlage vom Stammlagerort 0000601 erfolgt im ersten Schritt grundsätzlich nach der AA HACA 5.2-AA-04. Alle in 0000601 benötigten Teilestämme müssen zuerst auf dem Lagerort 0000001 angelegt werden. Von dort aus erfolgt das Kopieren und die Weiterbearbeitung.

Hierbei sind folgende Anlagekriterien einzuhalten:

Für die Teile Art H (Handelsware), beginnend mit der Artikelnummer 01/_____ wird dieser Teilstamm für 0000601 kopiert, jedoch beginnend mit 02/_____.

Durch das Kopieren entsteht ein Duplikat des Verkaufsartikels. Das erstellte Duplikat dient nur der Überspielung der erstellten Daten auf den Lagerort 0000601. Für die Beschaffung, Lagerführung usw. hat diese Artikelnummer auf dem Lagerort 0000001 keine weitere Bedeutung. Aufgrund dieser Konstellation sind untenstehende Parameter im 02/er Artikel, Lagerort 0000001 wie folgt abzulehnen:

Maske „Lager“ Teileklasse immer „XXX“

Maske „Inventur“ Inventurkennzeichen auf „N“

Nach den durchgeführten Änderungen erfolgt die Kopie des Artikelstamms in den Lagerort 0000601. Dazu muss eine Zugangsberechtigung für die Fa. 0000601 vorhanden sein und geöffnet werden. Durch den Aufruf des Programms „Teile verwalten“ kann mittels Funktion der Teilstamm von Fa. 0000001 in Fa. 0000601 kopiert bzw. erfasst werden.

Hinweis * Kopieren in Tochter Mandanten

Hier sind folgende Parameter abzuändern:

Maske „Lager“ Stammlagerort ändern von 0000001 auf 0000601

Maske „Einkauf/QS“ Qualitätssicherung auf „WSP1“

Maske „KoRe“ Kontengruppe von 003 auf 001

Maske „Inventur“ Inventurkennzeichen auf „J“

Maske „Dispostamm“ Teileart ändern auf „A“

Freigabe HACA 5.2-AA-10-0:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Hr. Szynfeld	Name:	Hr. Helwig
Datum:	11.02.2020	Datum:	17.02.2020

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	

Titel: Teilestammanlage für den Stammlagerort 0000601	Nr. HACA 5.2-AA-10-0(Teilestammanlage für den Stammlagerort 0000601)
	Seite 2 von 3

Maske „Dispostamm“	Beschaffungsschlüssel ändern auf „01“			
Maske „Dispostamm“	Disponent ändern auf „AV“			
Damit wird der 02er Teilestamm von Handelsware auf Eigenfertigung verändert. Sonstige Einstellungen für die Eigenfertigung aus Sicht der Fa. 601 sind entsprechend der AA HACA 5.2-AA-04 abzuändern.				
Verantwortlich für die Erstellung und Pflege der Daten sind die Abteilungen AV und QS. Weitere Datenpflege (Dispositionsdaten) erfolgt durch die MA der Fa. 601.				
<u>Besonderheiten der weiteren Teilgruppen:</u>				
Teilegruppe 22	erhält den Zusatz	22/601 _____		
24	beginnt ab	24/0000006000, ohne Zusatz 601		
26	beginnt ab	26/0000006000, ohne Zusatz 601		
27	wird fortlaufend vergeben ohne Zusatz 601			
29	beginnt ab	29/0000000600, ohne Zusatz 601		
50	wird fortlaufend vergeben mit Zusatz 601			
53	beginnt ab	53/6010000001		
56	beginnt ab	56/6010000001		
57	beginnt ab	57/0000001000, ohne Zusatz 601		
58	beginnt ab	58/6010000001		
65	beginnt ab	65/6010000001		
66	beginnt ab	66/0000006000, ohne Zusatz 601		
72 bis 97	beginnt ab	xx/6010000001		
Verantwortlich für die Erstellung und Pflege der Daten sind die Abteilungen AV und QS. Weitere Datenpflege (Dispositionsdaten) erfolgt durch die MA der Fa. 601.				

Freigabe HACA 5.2-AA-10-0:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Hr. Szynfeld	Name:	Hr. Helwig
Datum:	11.02.2020	Datum:	17.02.2020

Management-System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	<input checked="" type="checkbox"/> AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Teilestammanlage für den Stammlagerort 0000601		Nr. HACA 5.2-AA-10-0(Teilestammanlage für den Stammlagerort 0000601)
		Seite 3 von 3

Sonderfall:

Im Stammlager 0000001 werden Dienstleistungen über die 29er Teilegruppe gesteuert und disponiert.

Im Lager bzw. bei Fa. 601 wird die Dienstleistung der Fa. HACA über 01/0000601ff gesteuert, da nur Teile beginnend mit 01/xxxxxxxx veräußert werden können.

Die Dienstleistung wird wie bei den 29er Teilennummern im AP hinterlegt, somit entsteht bei Beauftragung eine Nachfrage. Diese wird über das Bestellsystem bei HACA geordert.

Die Einstellparameter sind durch das Kopieren vorhandener Artikel vorgegeben. Auch hier gilt der Grundsatz:

Verantwortlich für die Erstellung und Pflege der Daten sind die Abteilungen AV und QS. Weitere Datenpflege (Dispositionsdaten) erfolgt durch die MA der Fa. 601.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen

HACA 5.2-AA-04 (Teilestämme)

TB: Dokumentation von Konstruktionsergebnissen

AA: „Stellplätze, Lagergruppen -orte -bestände“

AV: siehe AA „Dispositionsdaten verwalten“

AV: siehe AA „Produktkalkulation“

MA der Fa. 601.

Freigabe HACA 5.2-AA-10-0:							
Geprüft:				Freigegeben:			
Name:	Hr. Szynfeld	Name:	Hr. Helwig				
Datum:	11.02.2020	Datum:	17.02.2020				