

Management- System Handbuch	VA = Verfahrensanweisung	 HACA LEITERN
	AA = Arbeitsanweisung	
	FB = Formblatt	
	PA = Prüfanweisung	
Titel: Schüttgut		Nr.: HACA 5.4-AA-09-1(Schüttgut)
		Seite 1 von 2

1. Zweck / Ziel:

Diese AA regelt die organisatorische und DV- technische Abwicklung von Schüttgut.

2. Geltungsbereich

Gesamt HACA Leitern Bad Camberg

3. Beschreibung der Inhalte:

3.1 Vorgaben

Die Teilegruppe 50 wird als Schüttgut im Kanban-System behandelt und disponiert.

3.2 Ablauf

- AV legt die Schüttgutteile fest
- der Lieferant wird über Schüttgutteile von EK informiert
- AV legt Größe, Inhalt, Farbe und Anzahl der Kanban- Sichtlager fest, und weißt den Schüttgütern, im Regal der Fachabteilung einen Lagerplatz zu
- für die Beschriftung der Sichtlagerkästen mit der Teilenummer ist der Lieferant mittels Karten in einem Sichtfenster zuständig
- Stammdatenpflege erfolgt ebenfalls durch AV
- Die zu befüllenden Sichtlagerkästen werden jeweils Mittwoch's durch den WE eingesammelt und Barcodescanner wird eine Onlinebestellung beim Lieferant generiert
- die Sichtkästen werden vom Lieferanten bereitgestellt

3.3 Entscheidungen

Die Entscheidung ob ein Teil als Schüttgut behandelt wird geschieht unter Berücksichtigung der Jährlichen Verbrauchszahlen und Lieferfähigkeit des Lieferanten. Für die Umsetzung und Organisation des Schüttgutes ist die AV, mit Rücksprache EK, zuständig.

4. Mitgeltende Dokumente und Unterlagen:

Lieferantenbewertung
Stückzahlaufzeichnung

Freigabe HACA 5.4-AA-09-1:			
Geprüft:		Freigegeben:	
Name:	Reimer	Name:	Hotz
Datum:	23.05.16	Datum:	23.05.16

Management- System Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung AA = Arbeitsanweisung FB = Formblatt PA = Prüfanweisung	 HACA LEITERN
Titel: Schüttgut		Nr.: HACA 5.4-AA-09-1(Schüttgut)	
		Seite 2 von 2	

