

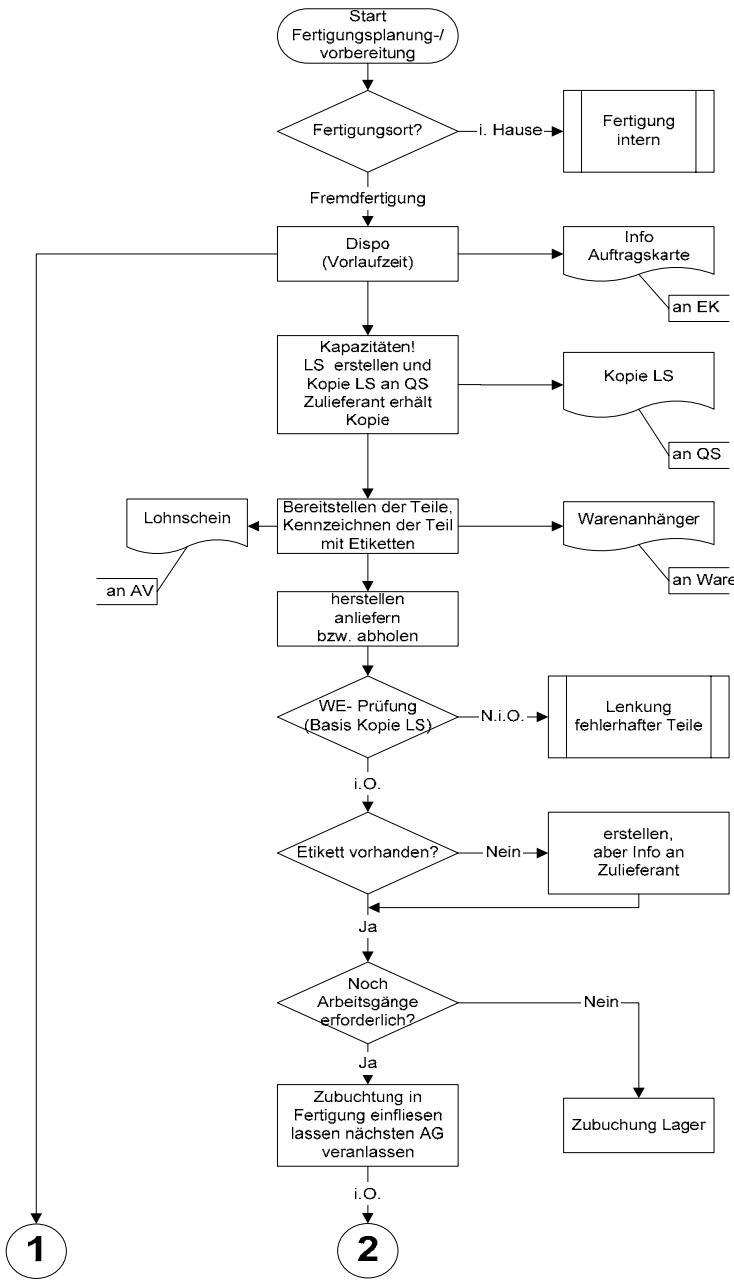



Management-System  Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
<b>Titel:</b> <b>Prozesslenkung, Oberflächenvergütung</b>			Nr.: HACA 5.4-VA-03-1- (Prozesslenkung, Oberflächenvergütung)
			Seite 1 von 3

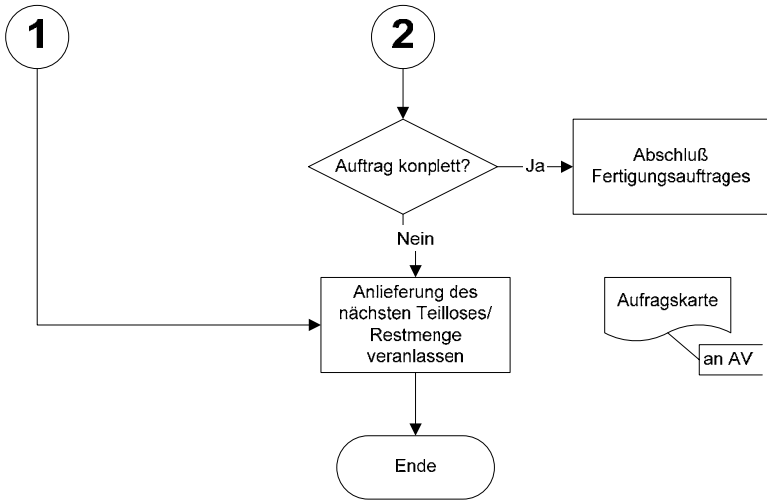
<b>1. Zweck / Ziel:</b> Diese VA regelt die Fertigungsplanung für die Fremdfertigung bei Oberflächenbehandlung.
<b>2. Geltungsbereich</b> Gesamt HACA Leiten Bad Camberg
<b>3. Beschreibung der Inhalte:</b>  <b>3.1Vorgaben</b> Vor Vergabe des Auftrages sind die Qualitätsanforderungen zu nennen und zu dokumentieren. Dies erfolgt durch die Zeichnung oder durch den hinterlegten Bestelltext in der Frida.
<b>4 Mitgeltende Dokumente und Unterlagen</b> Der Ablauf ist auf Seite 2 und 3 beschrieben. Die VMI- Tabelle regelt die Zuständigkeiten.

Freigabe:			
Freigegeben:		Genehmigt:	
Name:		Name:	
Datum:		Datum:	

Management-System  Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
<b>Titel:</b> <b>Prozesslenkung, Oberflächenvergütung</b>			Nr.: HACA 5.4-VA-03-1- (Prozesslenkung, Oberflächenvergütung)
			Seite 2 von 3

5. Ablauf	V	M	I	Bemerkung
 <pre> graph TD     Start([Start Fertigungsplanung-/ vorbereitung]) --&gt; Fertigungsort{Fertigungsort?}     Fertigungsort -- "i. Hause" --&gt; Fertigung[Fertigung intern]     Fertigungsort -- "Fremdfertigung" --&gt; Dispo[Dispo (Vorlaufzeit)]     Dispo --&gt; Info[Info Auftragskarte]     Info -- "an EK" --&gt; Kapazitäten[Kapazitäten! LS erstellen und Kopie LS an QS Zulieferant erhält Kopie]     Kapazitäten -- "an QS" --&gt; Bereitstellen[Bereitstellen der Teile, Kennzeichnen der Teil mit Etiketten]     Bereitstellen -- "Lohnschein an AV" --&gt; Bereitstellen     Bereitstellen -- "Warenanhänger an Ware" --&gt; Bereitstellen     Bereitstellen --&gt; herstellen[herstellen anliefern bzw. abholen]     herstellen --&gt; WEPruefung{WE- Prüfung (Basis Kopie LS)}     WEPruefung -- "N.i.O." --&gt; Lenkung[Lenkung fehlerhafter Teile]     WEPruefung -- "i.O." --&gt; Etikett{Etikett vorhanden?}     Etikett -- "Nein" --&gt; erstellen[erstellen, aber Info an Zulieferant]     erstellen --&gt; Etikett     Etikett -- "Ja" --&gt; Arbeitsgaenge{Noch Arbeitsgänge erforderlich?}     Arbeitsgaenge -- "Nein" --&gt; Lager[Zubuchung Lager]     Arbeitsgaenge -- "Ja" --&gt; ZubuchungFertigung[Zubuchung in Fertigung einfließen lassen nächsten AG veranlassen]     ZubuchungFertigung --&gt; 1((1))     ZubuchungFertigung -- "i.O." --&gt; 2((2))   </pre>	AV  AV  AV  AV  WK  AV  AV  AV	BT  EK  QS  WE   QS    BT		

Management-System  Handbuch	✓	VA = Verfahrensanweisung	
		AA = Arbeitsanweisung	
		FB = Formblatt	
		PA = Prüfanweisung	
<b>Titel:</b> <b>Prozesslenkung, Oberflächenvergütung</b>			Nr.: HACA 5.4-VA-03-1- (Prozesslenkung, Oberflächenvergütung)
			Seite 3 von 3

5. Ablauf	V	M	I	Bemerkung
 <pre> graph TD     1((1)) --&gt; 2{2 Auftrag komplett?}     2 -- Ja --&gt; A[Abschluß Fertigungsauftrages]     2 -- Nein --&gt; B[Anlieferung des nächsten Teilloses/ Restmenge veranlassen]     B --&gt; Ende([Ende])     C[Auftragskarte an AV] -.-&gt; B           </pre>	AV			
	AV			