



Institut für  
Oberflächentechnik  
GmbH

# EN 1090 Schweißzertifikat

**Zertifikats-Nr.: I2015Q12082**

<b>Hersteller</b>	<b>HACA-Leitern – L. Hasenbach GmbH u. Co. KG</b> <b>Dieselstraße 12</b> <b>65520 Bad Camberg</b> <b>Deutschland</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	EN 1090-2:2008+A1:2011 EN 1090-3:2008-09
<b>Ausführungsklasse</b>	Bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011
<b>Schweißprozess(e)Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</b>	<b>135 - MAG Schweißen mit Massivdrahtelektrode</b> <b>141 - WIG Schweißen mit Massivdrahtelektrode</b>
<b>Grundwerkstoff(e)</b>	<b>S235 bis S275 gemäß DIN EN 10025</b>
<b>Festigkeitsklasse / technische Spezifikation</b>	<b>Werkstoffgruppen 22,23 nach EN 1090-3 Tabelle 1 und 2</b>
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	<b>Markus Rempel, geb. 05.12.1966, Schweißfachmann</b>
<b>Vertreter</b>	-
<b>Bestätigung</b>	Das Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem Zertifikat Nr. I2015Q12082 zur WPK nach EN 1090-1.  Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Zertifizierungsstelle</b>	<b>IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH</b> <b>Notified Body NB-Nr. 2458</b> <b>Alexander-von-Humboldt-Straße 19</b> <b>73529 Schwäbisch Gmünd</b>
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	<b>30.09.2015</b>
<b>Nächste Überwachung</b>	<b>15.11.2021</b>
<b>gültig bis</b>	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben ungenannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellerbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben.

Schwäbisch Gmünd, 11.01.2019

Stv. Leiter der Zertifizierungsstelle  
Dipl. Chem. U. Brunner-Bäurle



Institut für  
Oberflächentechnik  
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle  
GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065  
akkreditierte Zertifizierungsstelle.\*

\*Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-ZE-11086-01-00  
aufgeführten Akkreditierungsumfang.